

# <薄物加工専用> ワイドベルトサンダー NTS130D

WIDE BELT SANDER

最小加工厚 0.2mm  
突板等の研磨に最適。  
パスライン一定で  
ライン化に最適。



## アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ  
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
小牧工場PHONE 0568-41-1860  
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
認定取得企業

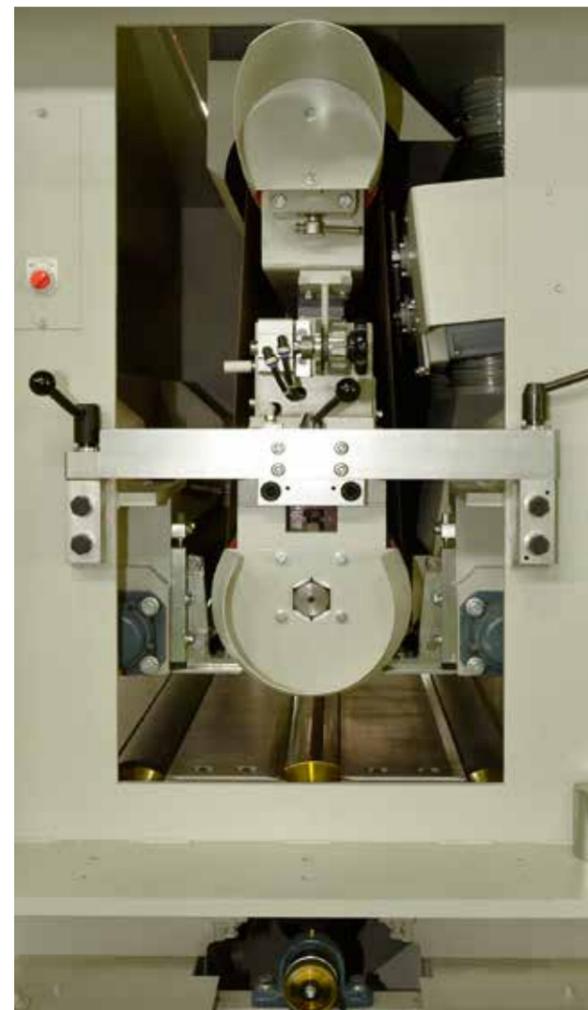
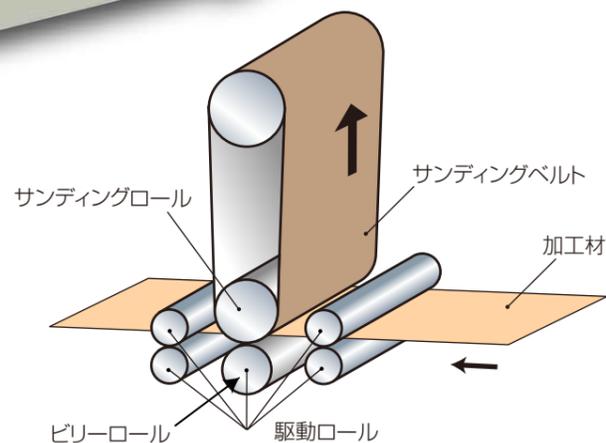


2016.6



最小加工厚 0.2mm, 突板等の研磨に最適。  
 パスラインが一定で、ライン化に最適。

＜薄物加工専用＞  
**ワイドベルトサンダー**  
**NTS130D**



■特長

- サンディングスピードは加工材に合わせて任意に可変速できます。
- サンディングベルト自動ブレーキ装置付。(全停止)  
 サンディングベルト異常片寄、破損時、エア圧力低下時に、自動的にサンディングベルトの走行を停止させます。
- グラフィック操作パネル採用。  
 加工厚みが一目でわかるデジタル表示。  
 加工厚の設定はタッチパネルにて寸法を入力すればワンタッチにて位置決めができます。
- 送材スピードはタッチパネルにより、可変速できます。
- サンディングベルトオシレーション装置は光センサーを採用。  
 エアの消費量は少量にて作動します。
- フレーム剛性を高め、各ロール径をサイズアップ。耐久性、加工精度が向上しました。
- 各送材駆動ロールは個別の駆動装置付、送材力がアップ。  
 メンテナンスが容易になりました。
- サンディングベルトの着脱はワンタッチ(エア)式で、切替スイッチで簡単に張ることができます。
- サンディングベルトクリーニング装置標準装備。

■仕様

最大加工寸法 (幅 x 厚)	1300 x 30mm (最大開き 250mm)
最小加工長さ	600mm
サンディング速度	3 ~ 20m/sec(インバータ可変速)
送材速度	5 ~ 20m/min(インバータ可変速)
サンディングモータ	30kW4P
送材モータ	0.75kWx5
自動昇降モータ	0.4kW
ビリーロールブラッシングモータ	0.75kW
サンディングベルト寸法 (幅 x 内周長)	1350x2000mm
作業面高さ (敷板含む)	850mm
機械寸法 (タテ x ヨコ x タカサ)	1770x3212x2206mm
総重量	4500kg
必要コンプレッサー	操作用 40L/min 以上
	別注：クリーニング用 1500L/min 以上
必要集塵ファン	標準 200m <sup>3</sup> /min 以上

●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。