

縦突スライサー VT100

＜Pタイル表面材、樹脂のスライス＞



■特長

- ・ テーブル表面は平面精度の向上を図るため、厚板の特殊ステンレスを使用。単板精度が一段と向上しました。
- ・ 送材速度はインバータ制御により20~60m/minで設定可能。最適な送材速度が選択でき、最良の突き肌が得られます。
- ・ 刃口には特殊合金を使用し摩擦による刃口の摩耗を軽減。
- ・ 送材駆動はゴム巻きローラーを使用、効率よい動力伝達を実現。
- ・ 特殊送材ベルトによりフリッチをがっちり固定、スリップが少なく確実に送材します。
- ・ 各種の設定及び操作は、グラフィックパネルにて変更可能、調整が簡単にできます。
- ・ 刃物長さは短く、交換、再研磨が容易です。また、研磨機も小型で済みます。
- ・ スムーズな送材を実現するためテーブルに下ロールを配置。安定した送材ができます。
- ・ 刃口テーブルの調整はハンドル操作でワンタッチでできます。(実単板厚をデジタル表示)
- ・ 左右の切削厚み調整は容易です。
- ・ 歩出し装置はスライド式で、刃物交換時の原点出し調整はデジタル表示器(単板基準位置表示値)のセットにより簡単です。
- ・ 自動送材往復装置、圧力量自動位置決め装置などの自動化で作業効率が大幅に向上しました。

- ・ 送材部にエアークション装置を採用。加工材に誤差があっても安定した送材ができます。

■仕様

最大加工寸法(幅x厚)	1000x100mm
スライス厚み	0.3~0.7mm(材質による)
最大加工厚み	t2.0mm(材質による)
最大開き	400mm
送材速度	60m/min(最大)
刃物寸法(厚x幅x長さ)	20x140x1140mm
刃先角度	30°
刃物斜行角	10°
刃物取付方式	裏刃取付
送材方式	特殊エンドレスベルト
送材駆動方式	ヘリカルギヤ減速機、Vベルト駆動
送材モータ	22kW4P
昇降モータ	1.5kW4P
排出コンベアモータ	0.2kW4P
作業面高さ	1000mm
機械寸法	本体 3195x2255x2525mm
(タテxヨコxタカサ) コンベア付	6770x2255x2525mm
機械重量	10000kg
必要コンプレッサー	40L/min 以上, 6kg/cm ² 以上

掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入際確認をお願いします。

アマテック株式会社

アマテック、イイダ・グループ
 本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
 PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
 小牧工場PHONE 0568-41-1860
 元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
 大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業

