

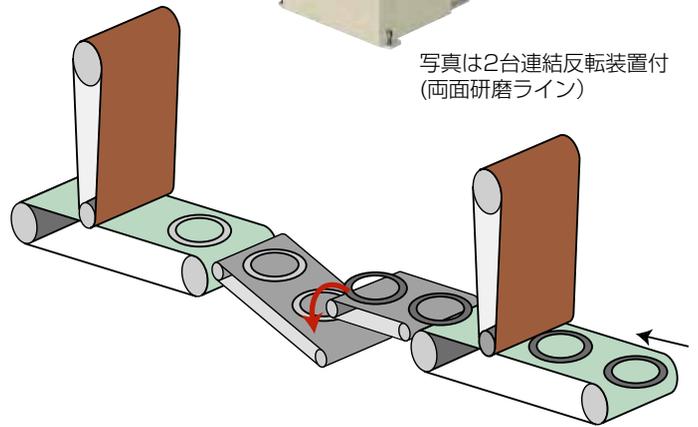
最小加工長さ135mm

小径クラッチ板等の厚み規正に最適です。  
また、整面研磨もおこなえます。

# ワイドベルトサンダー SFC25D



写真は2台連結反転装置付  
(両面研磨ライン)



## ■標準仕様

加工寸法 幅	250mm
厚	1~10mm
最小加工長さ	135mm
研磨速度	200~600m/min
送材速度	2~8m/min
研磨モータ	3.7kW4P
送材モータ	0.2kW4P
テーブル昇降モータ	0.2kW4P
研磨ベルト寸法(幅x内周長)	280x1800mm
最大作業面高さ	950mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	1569x1265x2060mm
総重量	1200kg
必要コンプレッサー 操作用	200L/min以上
送材ベルト・加工材クリーニング用	1800L/min以上
必要集塵容量	35m <sup>3</sup> /min
集塵ホッパー口径	φ96mmx4

※エア容量は間欠仕様  
掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入際確認をお願いします。

## アマテック株式会社

アマテック、イイダ・グループ  
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
小牧工場PHONE 0568-41-1860  
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
認定取得企業



2020.5

