

無公害

PUR 反応性ポリウレタンホットメルト対応

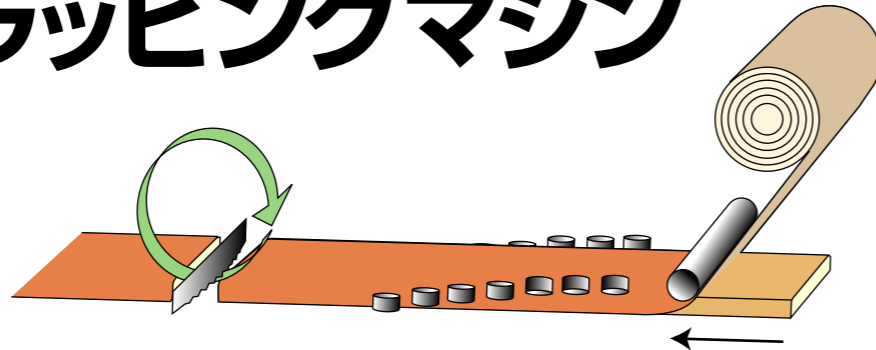
PURは無溶剤のため、無公害で環境面で非常に優れています。

幅広タイプのラッピングマシン

GA600H, GA1250H

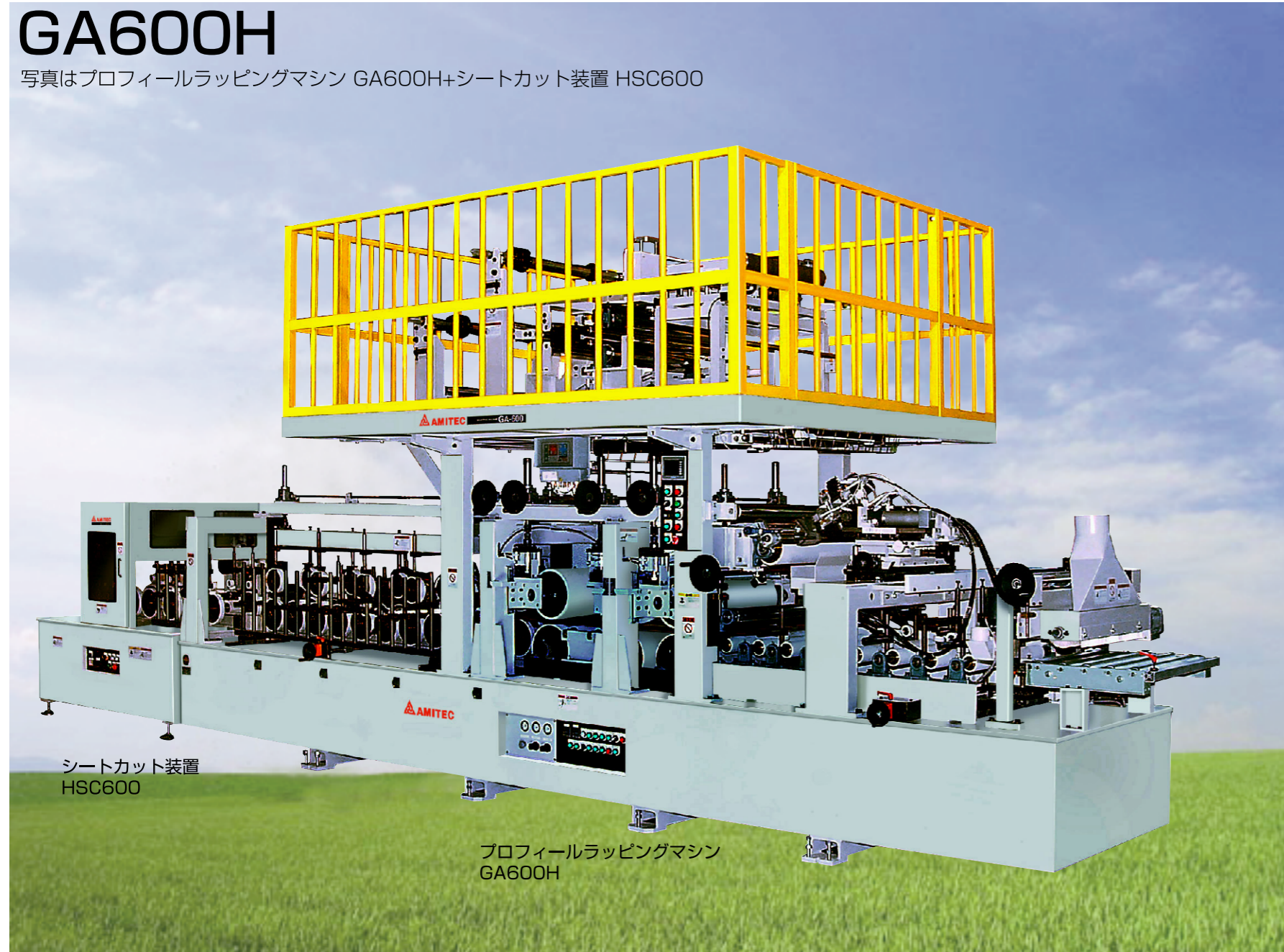
■特長

PUR(湿気硬化型ポリウレタンホットメルト)専用機。無溶剤のため作業環境に優れています。PURは耐熱、耐溶剤性で、初期接着力に優れラッピング加工の高速化を実現、生産効率を大幅に向上できます。



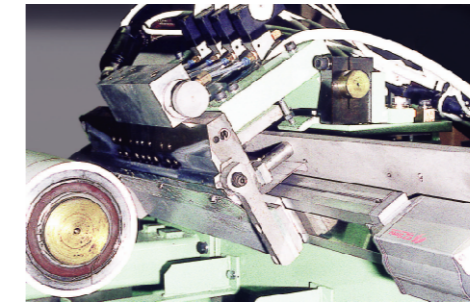
GA600H

写真はプロフィールラッピングマシン GA600H+シートカット装置 HSC600



シートカット装置
HSC600

プロフィールラッピングマシン
GA600H



塗布幅電動式可変Tダイ(別注)

- 電動式にて塗布幅を50~320mmまでの範囲で任意に可変できます。(別注)
- 塗布幅はシートエッジまで調整可能です。
- 塗布のバラツキは4箇所流量調整バルブで調整でき、安定した塗布ができます。
- ホットメルトの供給は複数の箇所より行いますので、安定した塗布ができます。
- ホットメルトを塗布するTダイ先端は特殊表面処理により耐久性に優れています。



アプリケータ(タンク式)

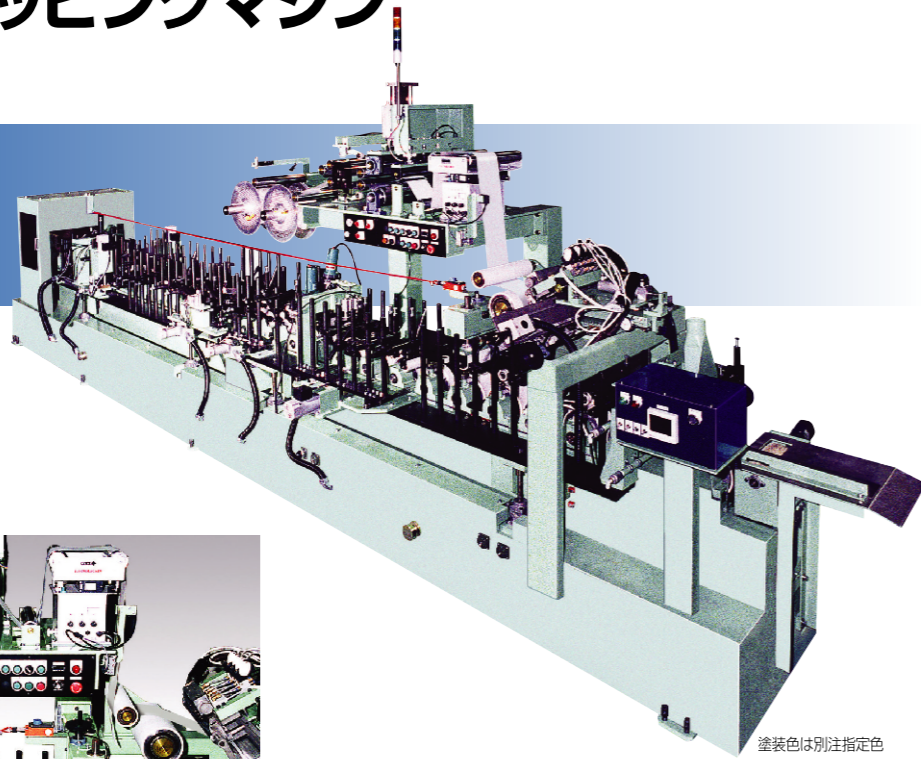
- 溶融部をグリット式にし、PURホットメルト接着剤と溶融部の接触面積が大きい高速溶融型。
- 低粘度から高粘度PURホットメルト接着剤の定量、安定吐出を可能にしています。
- ホットメルト接着剤の加熱安定性を考慮したグリット、タンク構造およびヒーター配置になっています。
- 密閉式の蓋を設け、ドライエアーを常時0.01bar加圧しています。
- 加圧タイプ故にポンプ効率が向上し安定、定量吐出が可能です。
- 内部ドライエアーの温度が上昇し、内部圧力が高くなった時、自動的に0.01barまで減圧します。
- タンク、グリット内面はすべてテフロンコート処理がしてあります。
- 異常高温3重安全回路、警報ブザー、週間タイマーを装備。
- OKモニターにより誤動作を防止。安全性をに配慮してあります。
- 5kgブロック状ホットメルト接着剤が容易に入る開口部です。また、10kg缶タイプも投入可能です。

■仕様		GA600H	GA1250H
加工材	最大幅	600mm	1250mm
	厚み	5~30mm	5~30mm
	最小長さ	1500mm	1500mm
表面材	幅(最小~最大)	150~600mm	480~1250mm
	厚み	0.1mm~(材質による)	0.1mm~(材質による)
ホイール径		450mm	450mm
送材速度		4~15m/min	4~15m/min
電気容量(モータ及びヒータ)		11kW	19kW
(別注) アプリケータ(M117P)		8.2kW	8.2kW
	熱風器コンセント	3kWx8	3kWx8
作業面高さ		900mm	900mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)作業デッキ含む		6060x2940x2950mm	6200x4500x2950mm
必要コンプレッサー		20L/min 以上	20L/min 以上
必要集塵ファン(除塵ブラシ用)		10m³/min 以上	10m³/min 以上

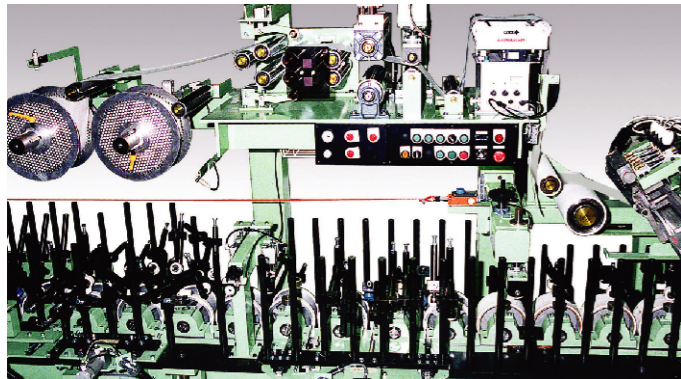
■仕様	M114PG	M117PG
タンク容量	30L	70L
溶融能力	Max.15kg/H	Max.30kg/H
圧送能力	Max.60kg/H	Max.60kg/H
溶融方式	グリット式	グリット式
加熱方式	鑄込ヒータ、ヒータ容量：3.6kW(600Wx5, 300Wx2)	鑄込ヒータ、ヒータ容量：7.2kW(600Wx12)
温度制御箇所	グリット、タンク、ポンプ、ホース、ガン	グリット、タンク、ポンプ、ホース、ガン
安全回路	グリット、タンクは3重制御回路	グリット、タンクは3重制御回路
設定温度範囲	40~140℃ 温度表示はデジタル式	40~140℃ 温度表示はデジタル式
ポンプ型式	ギヤ式	ギヤ式
ポンプ駆動モータ	0.4kW	0.4kW
ドライエアー発生器	オートドレン機構 0.01bar 100L/min	オートドレン機構 0.01bar 100L/min
吐出量	一定	一定
遅延タイマー	内蔵	内蔵
運転OKモニター	内蔵	内蔵
週間タイマー	デジタル式	デジタル式
取付ホース	1本	1本
警告ブザー作動	設定温度の上下限、センサー断線・短路	設定温度の上下限、センサー断線・短路
電気容量	4.4kW(Max.)	8.2kW(Max.)
外形寸法(WxDxH)	400x730x870mm	500x930x1080mm

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

プロフィールラッピングマシン GA300HCA



塗装色は別注指定色



部材データを登録しておけば、ピンチロールのセット替えは自動的に行えます。

■特長

- PUR(湿気硬化型ポリウレタンホットメルト)専用機。無溶剤のため、作業環境に優れています。PURは耐熱、耐溶剤性で、初期接着性に優れラッピング加工の高速化を実現、生産効率を大幅に向上できます。
- 部材データをあらかじめ登録しておけば、ピンチロールのセット替えが自動的に行えます。(注:部材形状は限定されます)部材データはグラフィックパネルにて集中管理できます。
- シート残量表示シグナルタワー、シート自動継ぎ装置を装備。シートを有効に使用でき、作業を停止することなく連続作業ができ、生産性をアップできます。
- シートカット装置を装備、効率的に切断できます。連続投入しても部材を適正な材間に保つ調整機構により材間10mmでカットできます。

■別注装置

塗布幅可変Tダイ=塗布幅自動位置決め装置付。
PURアプリケーション=残量警報装置。
PURアプリケーション=塗布量設定は送材速度およびシート幅により自動同調装置。

■GA300HCA仕様 (シートカット装置付)

加工寸法	幅	42~200mm
	厚	20~24mm
	長さ	1500mm(最小)
表面材	幅	300mm
	厚み(材質による)	0.1mm~
ホイール径		350mm
送材速度		Max. 50m/min
電気容量		31kW
作業面高さ		900mm
機械寸法 (タテxヨコxタカサ)		7127x1300x2346mm
機械重量		4000kg
必要コンプレッサー		20L/min 以上
エアブロー使用時(3kg/cm ²)		600L/min 以上
必要集塵ファン		10m ³ /min 以上

■高速シートカット装置 HSC300-30仕様

加工寸法	幅	300mm(最大)
	厚	5~50mm
	長さ	1000mm~(連結時1500mm)
切断深さ		送材基準より30mm(最大)
送材速度		3~60m/min(インバータ可変速)
送材モータ		0.75kW
シートカットモータ		0.75kW
作業面高さ		900mm
機械寸法 (タテxヨコxタカサ)		1600x1124x1777mm
機械重量		500kg

掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入際確認をお願いします。

アミテック株式会社

アミテック、イダ・グループ
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
小牧工場PHONE 0568-41-1860
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
仙台営業所 PHONE 022-353-3650 FAX 022-354-5475
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2006.6

無公害

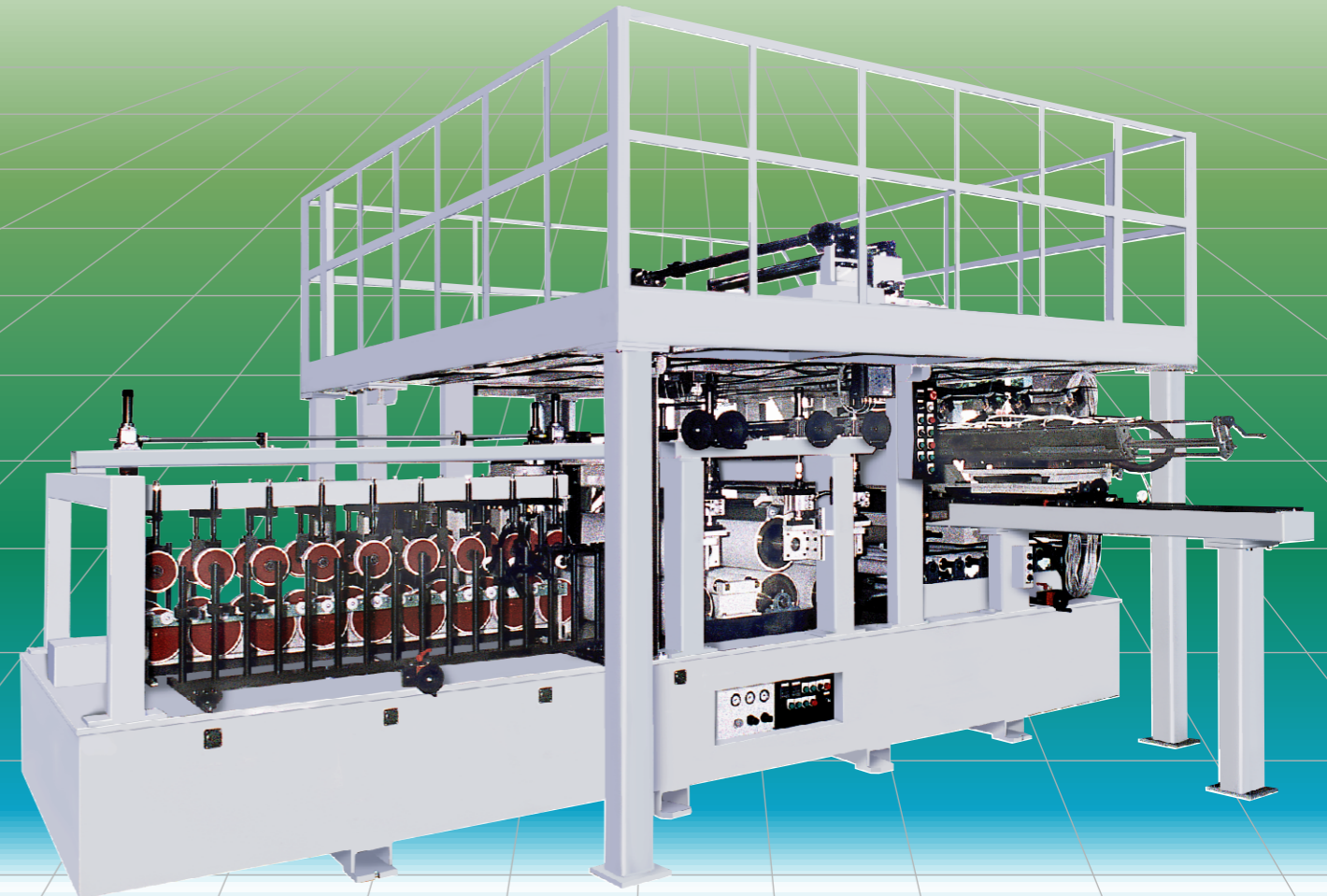
PUR 反応性ポリウレタンホットメルト対応

PURは無溶剤のため、無公害で環境面で非常に優れています。

PROFILE WRAPPING MACHINE

プロフィールラッピングマシン

GA600H GA1250H GA300HCA



加工幅1250mm
超幅広タイプの
ラッピングマシン GA1250H

Aichi
Quality
認定番号144
愛知ブランド
認定企業

AMITEC
<http://www.amitec.co.jp>