



Aichi  
Quality

認定番号144

愛知ブランド認定企業

愛知ブランド  
認定企業

# クロスカットソー

CR60PA CR90PA (オート定規付)

ポストフォームされた長尺パネル材及び枠材の切断に最適

2枚の鋸刃で往復高速切断することにより「カケ」のないキレイな切断面が得られます。

操作は液晶パネルにより簡単に行なえます。

サーボモータによる精密位置決めができます。

オートポジション装置、チャッキング装置付



CR90PA

# クロスカットソー(オート定規付)

## CR60PA, 90PA型

### 長尺パネル材及び枠材の切断に!



CR60PA



横押え装置(前後に装備)



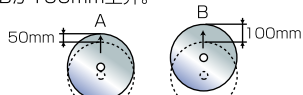
爪付チャッキング装置



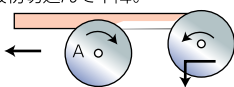
鋸部

#### 切断工程

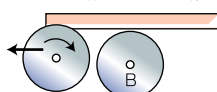
①鋸Aが50mm、鋸Bが100mm上昇。



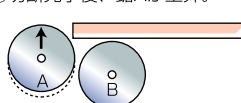
②切断開始から鋸Bが最初切込んで下降。



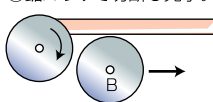
③鋸Bが下降したままで鋸Aのみが切断。



④切断完了後、鋸Aが上昇。



⑤鋸Aのみで切断し完了。



ポストフォームされた長尺パネル材及び枠材の切断用に開発された省コスト型クロスカットソーです。主な特長として、2枚の鋸刃で往復切断することにより「カケ」のないキレイな切断面が得られます。操作は液晶表示パネルにより簡単に行えます。

切断について、お客様のご要望・ご相談を承っております。ご一報ください

アミテックのランニングソーは家具、建築、建材、建具に関わる一般合板、特殊合板など木製品はじめ繊維板、窯業、プラスチック、アルミ材などあらゆるワークの切断加工に活用できます。

#### 標準仕様

	CR60PA	CR90PA
最大切断寸法(間口×厚)	600×40mm	900×40mm
丸鋸径×枚数	φ355×2枚	
丸鋸回転数	主鋸	50Hz:2830rpm. 60Hz:3410rpm
	PF鋸	50Hz:2830rpm. 60Hz:3410rpm
丸鋸モータ	3.7kW2P×1, 1.5kW2P×1	
切断スピード	5~20m/min(インバータ)	
鋸送りモータ	0.4kW4P	
移動定規モータ	400W(サーボモータ)	
移動定規速度	5~20m/min	
作業面高さ	900mm	
機械本体寸法(L×W×H)	690×2300×1360mm	690×2825×1360mm
機械本体重量	900kg	950kg
必要コンプレッサー容量	200W(20L/min)以上	
必要集塵ファン <small>【ホッパー接続口径】</small>	15m <sup>3</sup> /min以上	20m <sup>3</sup> /min以上

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

#### アミテック株式会社

アミテック、イタ・グループ

本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580

PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845

小牧工場PHONE 0568-41-1860

元塩ショールーム PHONE 052-611-7079

仙台営業所 PHONE 022-353-3650 FAX 022-354-5475

大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934

http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
認定取得企業

