

## 両側面ならいサンダー

BOTH SIDE SANDER

## SWS2515

SWS2515CF SW#S2515CCL

サンディングヘッドにならい機構を装備。  
ソリ、厚みムラのある加工材でも研削量が一定の研磨ができます。



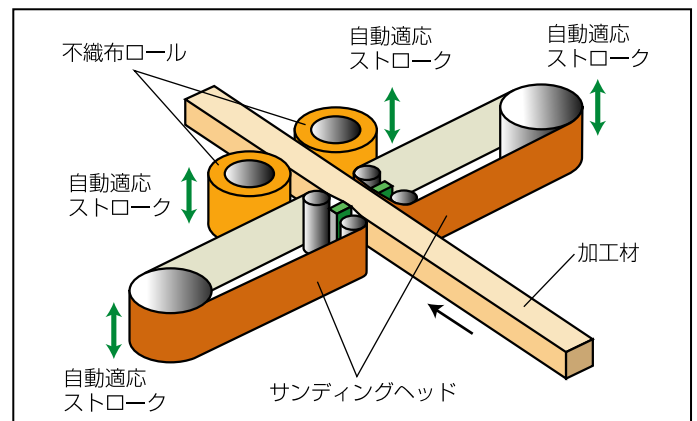
## SWS2515CF

写真は上下面ならいサンダー連結のため  
別注：幅、厚み寸法設定装置付

## ■特長

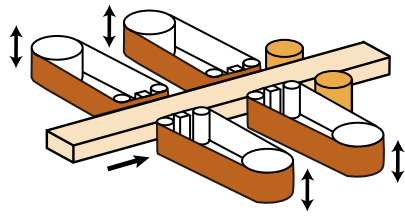
1. サンディングベルトおよび不織布ロールは「ならい装置」を装備。加工材のソリ、ヒズミ等があっても研削量一定の均一なサンディングとツヤ出しができます。
2. ヘッド自動適応ストローク装置装備。加工材の幅、厚みに応じて自動検知し、サンディングベルト、不織布ロールの幅全体を有効に使用でき、偏磨耗がなく安定した仕上げができます。
3. 幅、厚み寸法設定装置別注装備。
4. 操作性を重視したグラフィックコントロールパネル採用。

■用途：造作材用集成材、集成材、建築関係、家具関係他。



# SWS2515CCLA

## 両側面の木地研磨用



■仕様	SWS2515CF	SWS2515CCLA
加工寸法 幅	15 ~ 250mm (最小 x 最大)	15 ~ 350mm (最小 x 最大)
厚	15 ~ 150mm (最小 x 最大)	15 ~ 150mm (最小 x 最大)
長さ	800mm	800mm
サンディング速度	3 ~ 20m/sec	3 ~ 20m/sec
送材速度	5 ~ 25m/min	6 ~ 32m/min
サンディングモータ	3.7kW4P×2	3.7kW4P×2
不織布モータ	0.4kW4P×2	—
ヘッド自動適応ストロークモータ	0.2kW4P×2	0.4kW×4
押えロール昇降モータ	0.2kW4P	0.2kW4P
横移動モータ	0.1kW4P	0.1kW4P
送材モータ	0.4kW4P×3	0.2kW×2 (搬入側 2)
サンディングベルト寸法 (幅 x 内周長)	180x2150mm	180x2150mm
不織布ロール寸法 (外径 x 幅)	Φ250x155mm	—
作業面高さ (敷板含む)	850mm	850mm
機械寸法 (タテ x ヨコ x タカサ)	2165x2593x1830mm	3013x2420x2095mm
総重量	2700kg	3000kg
必要コンプレッサー 操作用	800L/min 以上	900L/min 以上
クリーニング用	600L/min 以上	1200L/min 以上
必要集塵ファン	80m³/min 以上	140m³/min 以上

### ■その他の装備

- ・各ヘッド倣い装置
- ・固定ペーパークリーニング装置
- ・自動ブレーキ装置
- ・材料測定装置
- ・自動パッド装置
- ・第1ヘッド入口側に倣いロールを追加
- ・研磨ヘッド固定側と移動側で選択可能

### ■オプション

- ・補助押えロール (材料停滞探知センサー付)
- ・ヘッド部集塵用フード
- ・パトライト

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

### アマテック株式会社

アマテック、イイダ・グループ  
 本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
 PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
 小牧工場PHONE 0568-41-1860  
 元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
 大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
 E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
 認定取得企業

