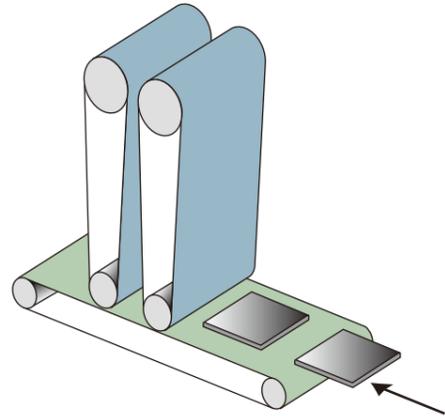


小物部品の平面研磨に最適。

フラットベルトグラインダー SSV132A(湿式)



■特長

- 1.短尺材の加工ができます。(最小加工長さ65mm)
- 2.研磨ベルトの交換が簡単にできます。
- 3.主要部品は全てステンレス鋼を採用。
- 4.コンタクトロールは、高さおよび左右平行度の微調整装置を装備。精度保持ができ、精度の優れた平滑な研磨ができます。

■標準仕様	SSV132A(2ヘッドタイプ)
最大加工寸法 (幅×厚)	130×1~50mm
最小加工長さ	65mm
研削速度	200~600m/min
送材速度	0.4~3m/min(50Hz. 60Hz)
研削モータ	5.5kW4P
送材モータ	0.2kW4P
自動昇降モータ	90W
研削ベルト寸法 (幅×内周長)	140×1700mm
最大作業面高さ (敷板含む)	900mm
機械寸法 (タテ×ヨコ×タカサ)	894×1207×1790mm
総重量	750kg

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。

■加工サンプルをお送りください。

加工サンプルをお送りいただければ、弊社展示場にて実際に機械に通し、その加工状態をご覧いただきながらテストデータを基に貴社の加工内容に最も適した機種をご提案いたします。また、ご都合により弊社まで足をお運び願えない場合、加工サンプルをお送りくだされば、当社にて綿密なテストデータを作成し、その結果をご報告いたします。

アマテック株式会社

アマテック、イイダ・グループ
 本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
 PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
 小牧工場PHONE 0568-41-1860
 元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
 大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.6



湿式

WET TYPE FLAT BELT GRINDER

フラットベルトグラインダー

SSV611SA SSV412A SSV132A

薄板材を安定して研磨できます。

- 用途：基板、鉄、ステンレス鋼、セラミック、樹脂、プラスチック、ゴム等の平面研磨およびプレス品のバリ取り。



愛知ブランド
認定企業

AMITEC
<http://www.amitec.co.jp>

薄板基板が安定して研磨できます。

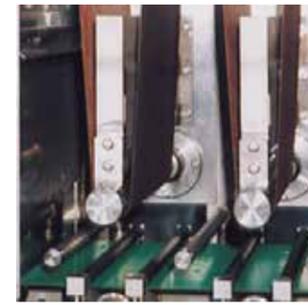
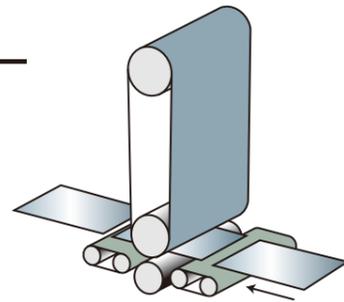


プリント基板(多層板)のバリ取り・平面研磨に最適です。

ベルト研磨方式のため平滑度は抜群です。

- ・研磨ベルトの粒度と研磨速度の選択により、希望する研削研磨ができます。
- ・研磨ベルトのドレッシングは不要です。
- ・研磨ベルトの交換は非常に簡単です。
- ・主要部品には、ステンレス鋼を使用。
- ・安全対策は万全です。
- ・板厚誤差に対応するため、ビリーロールはクッション方式。

フラットベルトグラインダー SSV611SA(湿式)



■SSV412Aの特長

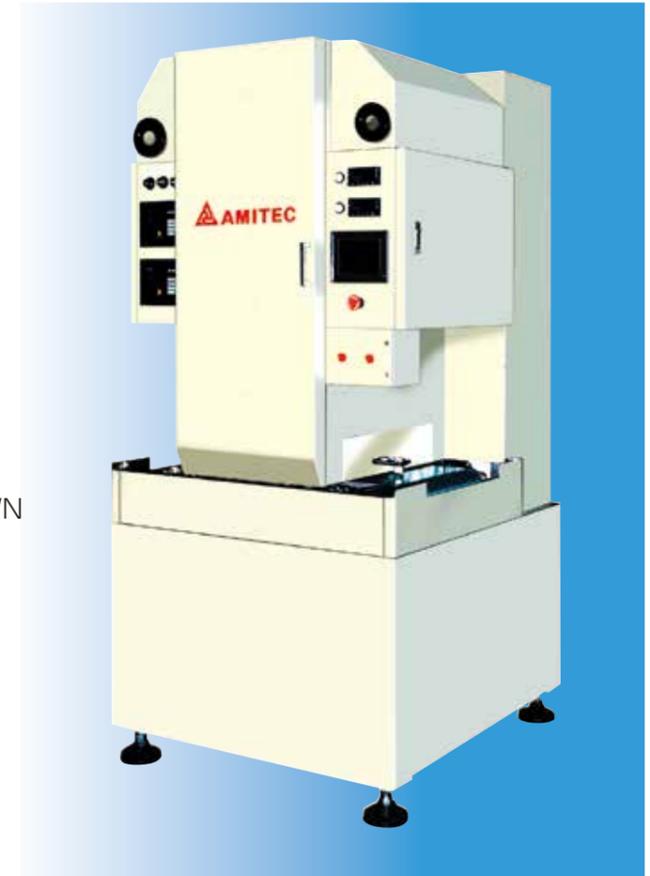
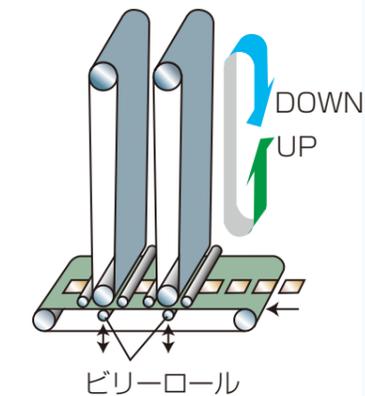
- ・研磨ヘッドを2ヘッド装備したことにより樹脂取り研磨が容易に行えます。工具粒度を第1、第2ヘッドと変更することにより荒研磨から仕上げ研磨までワンパスにて加工できます。
- ・各ヘッドともUP研磨、DOWN研磨が選択でき、また研磨速度はインバータにより加工材に最適な速度に無段階に可変速できます。
- ・ビリーロールジャンピング機構により、薄物加工材を安定して研磨できます。また材料前後の未研磨加工ができます。

- ・自動調圧機構を標準装備。
- ・ヘッド内部はSUS仕様です。
- ・最小加工長さ89mm(3.5in.)を実現。小物基板も治具等を必要とせず加工できます。
- ・操作パネルにグラフィックパネルを採用。タッチパネル方式で簡単に操作できます。

最小加工長さ89mmを実現。 小物の加工材でも治具を必要としません。

充実した実質機能。
充実したコストパフォーマンス。

フラットベルトグラインダー SSV412A(湿式)



■標準仕様	SSV412(2ヘッドタイプ)	SSV611SA(1ヘッドタイプ)
最大加工寸法(幅×厚)	410×3mm	610×40mm
最小加工厚み	0.15mm条件により	0.5mm
最小加工長さ	89mm	180mm
研磨速度	200~500m/min(インバータ可変速)	200~740m/min
研磨方式	UP & DOWN	DOWN
送材速度	1~5m/min	1~5m/min
研磨モータ	3.7kW×2	3.7kW4P
送材モータ	0.2kW	0.4kW4P
昇降量	100mm(ヘッド昇降)	90mm(テーブル昇降)
昇降モータ	0.1kW×2台	0.2kW4P
研磨ベルト寸法(幅×内周長)	430×2150mm	650×1700mm
作業面高さ	850mm	700mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	970×1100×2050mm	940×1620×1580mm
総重量	1200kg	1200kg

本カタログに掲載の仕様並びに写真は機械改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際しご確認をお願いいたします。