



金属表面・研削研磨加工機

# アブレイシブベルトグラインダー

SSシリーズ SS20, SS25, SS30



SS201



SS252



SS253



SS203 2台連結



材料反転装置

## ● 金属及び非鉄金属を粉塵の飛散がなく研削！

### ■ 特長

#### ● 湿式研削方式

研削ベルトは耐水ベルトを使用。湿式研削方式のため、金属および非鉄金属を粉塵の飛散がなく研削できます。しかも、研削ベルトは耐久性に優れています。

#### ● ワンパスで荒研削から仕上研磨ができます。

(2ヘッド、3ヘッドタイプ)

研削ベルトの番手を変えることにより、ワンパスにて仕上げるができます。

#### ● ベルト送材方式。

送材ムラなく、強力で確実な送材が可能。しかもベルト交換は簡単に行えます。

#### ● 厚み設定が一目でわかる厚み表示装置。

加工材の厚み設定はデジタル表示により容易に確認できます。(表示は1/100mm)

#### ● 研削ベルトの脱着が簡単です。

エアーシリンダー方式を採用。切替スイッチのON、OFFで研削ベルトの交換は簡単にできます。

#### ● 短尺材の研削ができます。

鋼、鋳鉄などの短尺材は、強力なマグネットチャックと脱磁装置により、送材ベルトにのせるだけで自動的に着磁、脱磁および洗浄まで行いますので、短尺材から長尺材までの加工ができます。

### ■ オプション

#### ● 加工材に合せ、研削ベルトとホイールによる研磨ができます。

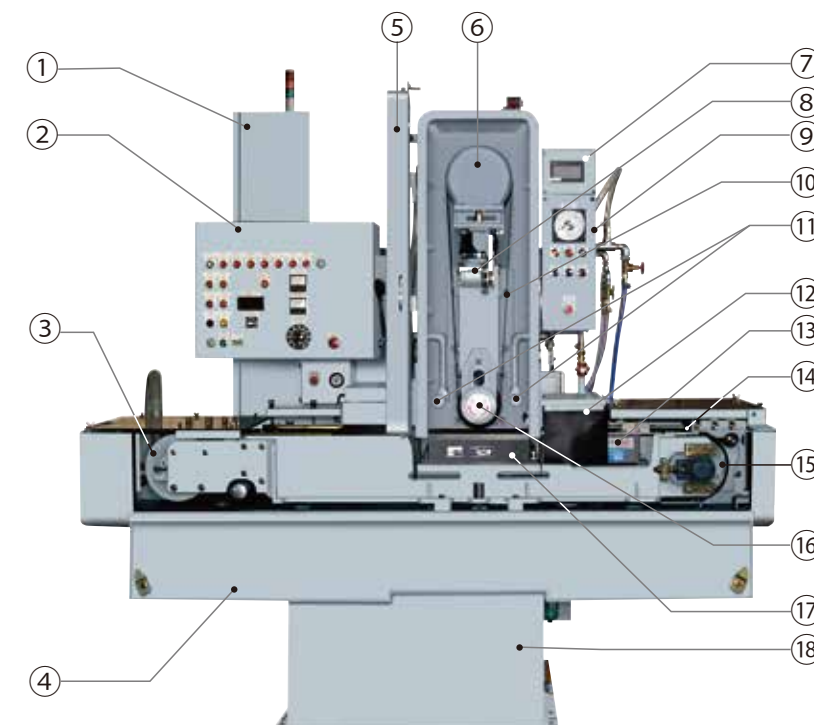
加工目的により研削ベルトとホイールを使い分けでき、研削とヘアライン加工など、幅広くお使いいただけます。ホイールは用途に選択できます。

#### ● 研削速度はインバータにより任意に設定できます。

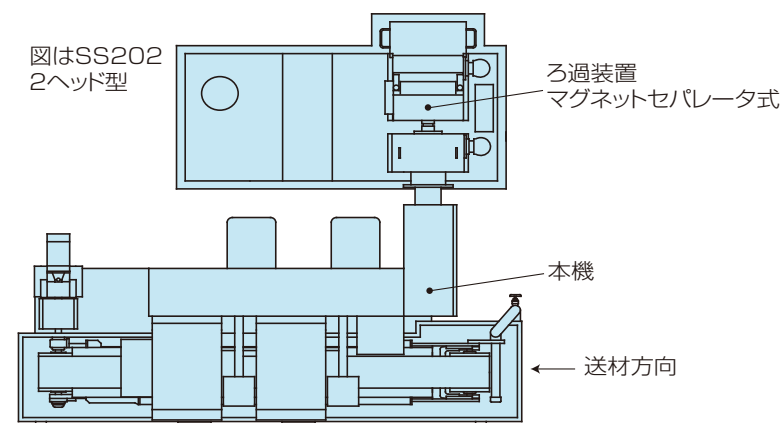
● 濾過装置はマグネットセパレータ式とペーパーフィルタ式の2種類があります。

### ■ 機械各部の名称

- ① 制御ボックス
- ② 操作パネル
- ③ 送材テンションロール
- ④ 送材部ドアカバー
- ⑤ 研削部ドアカバー
- ⑥ テンションロール
- ⑦ 加工厚表示装置
- ⑧ 研削ベルト手動式トラッキング装置
- ⑨ ヘッド操作パネル
- ⑩ 研削ベルト
- ⑪ 注水パイプ
- ⑫ 洗浄装置
- ⑬ 脱磁装置
- ⑭ 送材ベルト
- ⑮ 送材駆動ロール
- ⑯ コンタクトロール
- ⑰ マグネットチャック
- ⑱ 手動給油装置



### ■ ろ過装置配置図(参考例)





| ■本体標準仕様     |                                    | SS201                                    | SS202                 | SS203                 |
|-------------|------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 最大加工寸法      | Max.workable size [WxT]            | 190x99mm                                 |                       |                       |
| 最小加工長さ      | Min.workable length                | マグネットチャック付(別注：加工材押えロールの場合230mm)          |                       |                       |
| 送材速度        | Variable feeding speed             | 3～12m/min                                |                       |                       |
| 研削速度        | Sanding speed                      | 1200m/min                                |                       |                       |
| 研削モータ       | Motor for sanding                  | 5.5kW4Px1                                | 5.5kW4Px2             | 5.5kW4Px3             |
| 送材モータ       | Motor for feeding                  | 0.4kW4Px1                                |                       | 0.75kW4Px1            |
| 自動昇降モータ     | Motor for upper frame              | 0.4kW6Px1                                | 0.4kW6Px2             | 0.4kW6Px3             |
| 研削ベルト寸法     | Size of sanding belt [Wxln-length] | 200x2100mm                               |                       |                       |
| 送材ベルト寸法     | Size of feeding belt [Wxln-length] | 200x4260mm                               | 200x5460mm            | 200x6660mm            |
| 研削方向        | Sanding directions                 | UP, DOWN兼用                               |                       |                       |
| 加工厚デジタル表示器  | Digital indicator for thickness    | 1/100mmx1セット                             | 1/100mmx2セット          | 1/100mmx3セット          |
| コンタクトゴムロール径 | Dia.of contact rubber roller       | φ150mm                                   |                       |                       |
| 本体機械寸法      | Machine size [LxWxH]               | 2301x1410x2145[Max]mm                    | 2901x1470x2145[Max]mm | 3501x1470x2145[Max]mm |
| 重量          | Net weight                         | 1800kg                                   | 2800kg                | 3500kg                |
| 標準装備        | Standard                           | 手動給油ポンプ、送材ベルト内外と加工材洗浄シャワー付、手動ベルトトラッキング装置 |                       |                       |
| 必要付帯設備      | Required accessory-equipment       | エア－46L/min以上                             |                       |                       |

| ■本体標準仕様     |                                    | SS251                                    | SS252                 | SS253                 |
|-------------|------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 最大加工寸法      | Max.workable size [WxT]            | 250x99mm                                 |                       |                       |
| 最小加工長さ      | Min.workable length                | マグネットチャック付(別注：加工材押えロールの場合230mm)          |                       |                       |
| 送材速度        | Variable feeding speed             | 3～12m/min                                |                       |                       |
| 研削速度        | Sanding speed                      | 1200m/min                                |                       |                       |
| 研削モータ       | Motor for sanding                  | 5.5kW4Px1                                | 5.5kW4Px2             | 5.5kW4Px3             |
| 送材モータ       | Motor for feeding                  | 0.4kW4Px1                                |                       | 0.75kW4Px1            |
| 自動昇降モータ     | Motor for upper frame              | 0.4kW6Px1                                | 0.4kW6Px2             | 0.4kW6Px3             |
| 研削ベルト寸法     | Size of sanding belt [Wxln-length] | 270x2100mm                               |                       |                       |
| 送材ベルト寸法     | Size of feeding belt [Wxln-length] | 270x4560mm                               | 270x5760mm            | 270x6960mm            |
| 研削方向        | Sanding directions                 | UP, DOWN兼用                               |                       |                       |
| 加工厚デジタル表示器  | Digital indicator for thickness    | 1/100mmx1セット                             | 1/100mmx2セット          | 1/100mmx3セット          |
| コンタクトゴムロール径 | Dia.of contact rubber roller       | φ150mm                                   |                       |                       |
| 本体機械寸法      | Machine size [LxWxH]               | 2451x1703x2220[Max]mm                    | 3051x1883x2220[Max]mm | 3651x1883x2220[Max]mm |
| 重量          | Net weight                         | 2200kg                                   | 3400kg                | 4200kg                |
| 標準装備        | Standard                           | 手動給油ポンプ、送材ベルト内外と加工材洗浄シャワー付、手動ベルトトラッキング装置 |                       |                       |
| 必要付帯設備      | Required accessory-equipment       | エア－46L/min以上                             |                       |                       |

| ■本体標準仕様     |                                    | SS301                                    | SS302                 | SS303                 |
|-------------|------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 最大加工寸法      | Max.workable size [WxT]            | 300x99mm                                 |                       |                       |
| 最小加工長さ      | Min.workable length                | マグネットチャック付(別注：加工材押えロールの場合230mm)          |                       |                       |
| 送材速度        | Variable feeding speed             | 3～12m/min                                |                       |                       |
| 研削速度        | Sanding speed                      | 1200m/min                                |                       |                       |
| 研削モータ       | Motor for sanding                  | 7.5kW4Px1                                | 7.5kW4Px2             | 7.5kW4Px3             |
| 送材モータ       | Motor for feeding                  | 0.4kW4Px1                                | 0.75kW4Px1            | 0.75kW4Px1            |
| 自動昇降モータ     | Motor for upper frame              | 0.4kW6Px1                                | 0.4kW6Px2             | 0.4kW6Px3             |
| 研削ベルト寸法     | Size of sanding belt [Wxln-length] | 340x2100mm                               |                       |                       |
| 送材ベルト寸法     | Size of feeding belt [Wxln-length] | 320x4560mm                               | 320x5760mm            | 320x6960mm            |
| 研削方向        | Sanding directions                 | UP, DOWN兼用                               |                       |                       |
| 加工厚デジタル表示器  | Digital indicator for thickness    | 1/100mmx1セット                             | 1/100mmx2セット          | 1/100mmx3セット          |
| コンタクトゴムロール径 | Dia.of contact rubber roller       | φ150mm                                   |                       |                       |
| 本体機械寸法      | Machine size [LxWxH]               | 2721x1753x2145[Max]mm                    | 2901x2053x2145[Max]mm | 3691x2053x2145[Max]mm |
| 重量          | Net weight                         | 2300kg                                   | 3500kg                | 4500kg                |
| 標準装備        | Standard                           | 手動給油ポンプ、送材ベルト内外と加工材洗浄シャワー付、自動ベルトトラッキング装置 |                       |                       |
| 必要付帯設備      | Required accessory-equipment       | エア－46L/min以上                             |                       |                       |

本カタログに掲載の仕様、並びに写真は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際しご確認をお願いいたします。

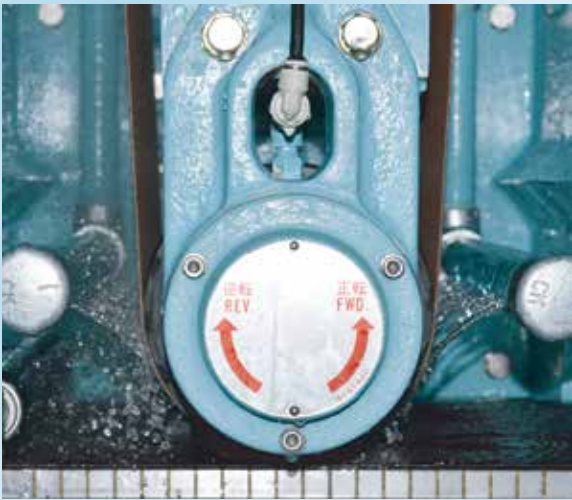
## アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ  
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
小牧工場PHONE 0568-41-1860  
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
認定取得企業



2021.6



## ABRASIVE BELT GRINDER (Wet type)

# アブレイシブベルトグラインダー SSシリーズ SS20 SS25 SS30



**AMITEC**  
http://www.amitec.co.jp