

樹脂切断用ランニングソー RRJNシリーズ

高精度 高剛性

剛性に優れた高品質なフレーム構造で
抜群の耐久性。



RRJN210
写真はオプション：横押え装置
補助テーブル、チャッキング装置付



グラフィック操作パネル



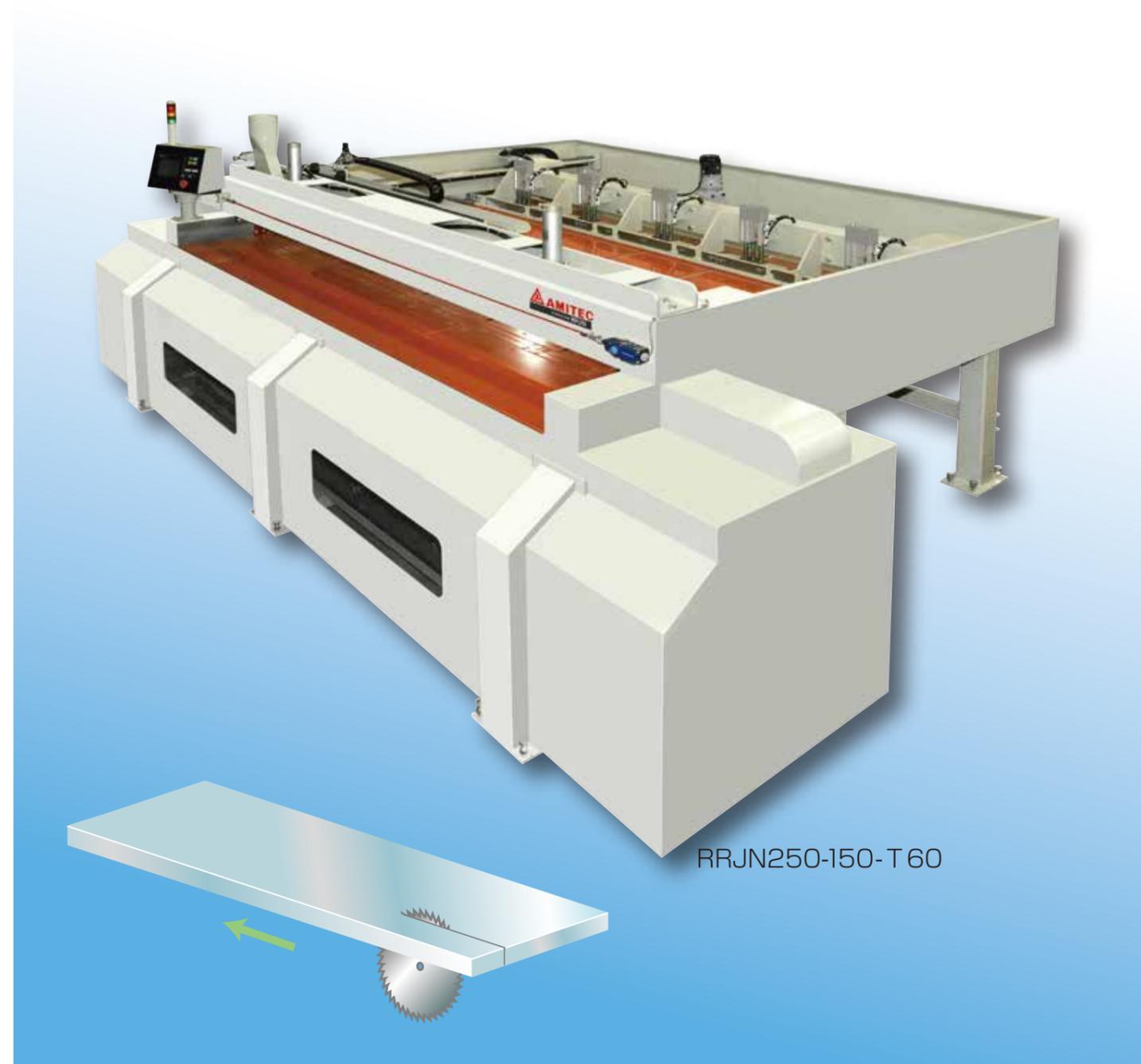
鋸部



材料チャッキング装置 (オプション)



材料横押え装置 (オプション)



RRJN250-150-T60

■特長

- ・ シンプルな機械操作で簡単に使用できます。
- ・ 運転操作は半自動運転3種類と自動運転の4通りが使い分けできます。
- ・ 半自動運転中に次の加工寸法を入力できます。
- ・ 自動運転は寸法と本数をグラフィック操作パネルに入力し、スタートボタンを押せば自動的に切断加工を行います。
- ・ 薄物材用当て定規付で、薄い材料でも定規の下に入り込むことなく、スムーズに加工できます。
- ・ 設置場所を取らないコンパクト設計。
- ・ 下鋸の集塵は直管式で、樹脂切断に対しても集塵効率が優れています。
- ・ 刃口調整式を採用しましたので薄物でも「カケ」が発生しません。
- ・ テーブル面は全面ベークライト張り

■オプション

- ・ 鋸の回転はインバータにより制御、素材に合わせて任意に選択できます。
- ・ 鋸高さ設定装置は、材料に対して最適な鋸の出量の設定で切断できます。
- ・ チャッキング装置 ・ 横押え(後側のみ)
- ・ 補助テーブル ・ 鋸エア吹付装置

仕様	RRJN150-140	RRJN210-130	RRJN250-150-T60
切断厚x間口(鋸移動量)	60x1500mm	60x2100mm	35(50)x1500mm
奥行(定規移動量)	35(50)~1400mm	35(50)~1300mm	50~1500mm
主軸丸鋸径x回転数	φ305mm, 4500rpm		
主軸鋸モータ	5.5~7.5kW2P		
切断送りモータ	0.4kW インバータ	0.4kW インバータ	0.4kW AC サーボ
定規移動モータ	0.75kW ACサーボ	0.75kW ACサーボ	0.75kW AC サーボ
切断送りスピード	2.4~14.4m/min (戻りMax.14.4m/min)	2.4~14.4m/min (戻りMax.14.4m/min)	2.4~14.4m/min (戻りMax.14.4m/min)
定規送りスピード	Max.18m/min (戻りMax.18m/min)	Max.18m/min (戻りMax.18m/min)	Max.18m/min (戻りMax.18m/min)
作業面高さ(敷板含む)	850mm		
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	2477(※3302)x2740x1401~1524mm	2377(※3202)x3340x1401~1524mm	2607x3740x1598mm
機械重量	2000kg	2200kg	3500kg
必要コンプレッサー	150L/min以上		
必要集塵ファン	50m³/min以上		
ホッパー口径x口数	φ123x1, φ96x1		

別注装置:鋸モータインバータ可変速、鋸高さ設定装置、手動横押え装置(後側のみ、ストローク1200mm)、チャッキング装置、補助テーブル(幅500x長さ1000)、鋸冷却エア吹付

(注) 最小残りは標準材料当てタイプ35mm、別注爪式チャッキングタイプ50mmですが、治具の使用により残寸0]まで切断できます。機械寸法の(※)は別注補助テーブル付寸法です。

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

RUNNING SAW

薄物対応 コストパフォーマンスタイプ!

樹脂切断用ランニングソー RRJNシリーズ

高精度 高剛性

剛性に優れた高品質なフレーム構造で
抜群の耐久性。

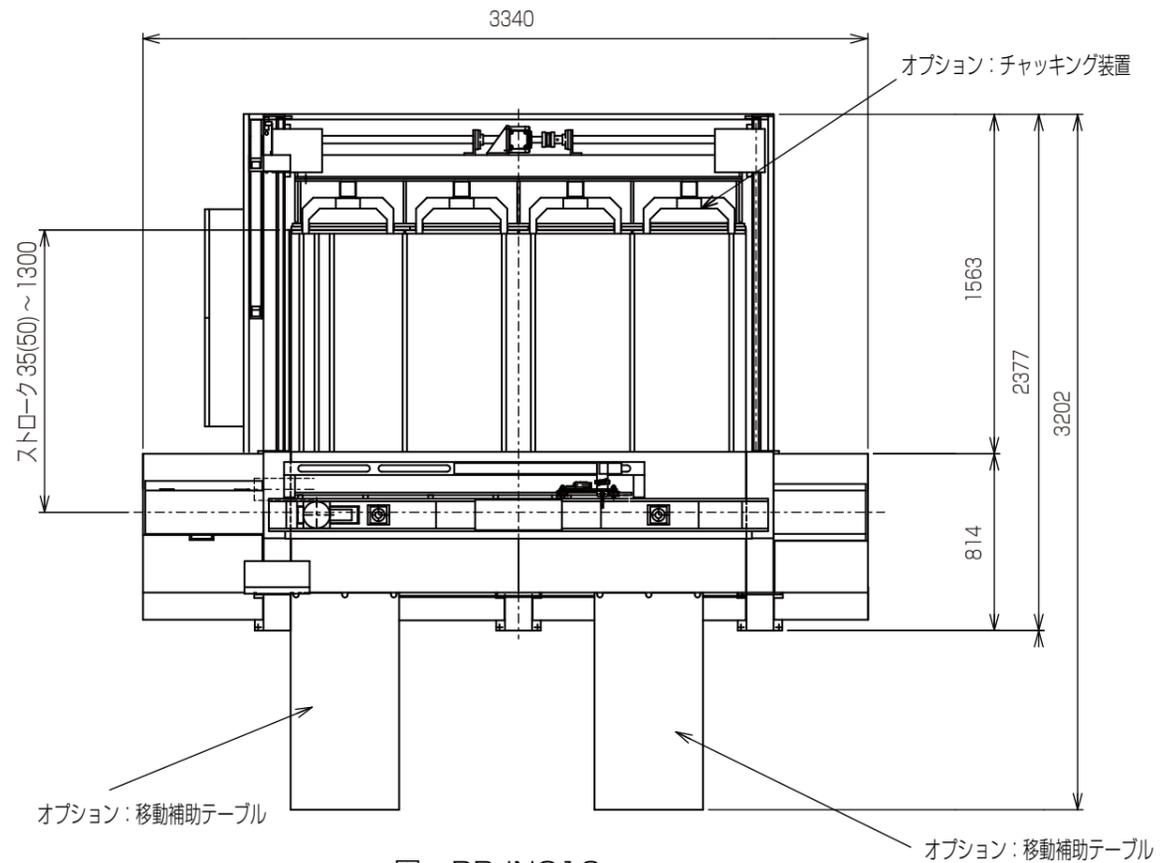
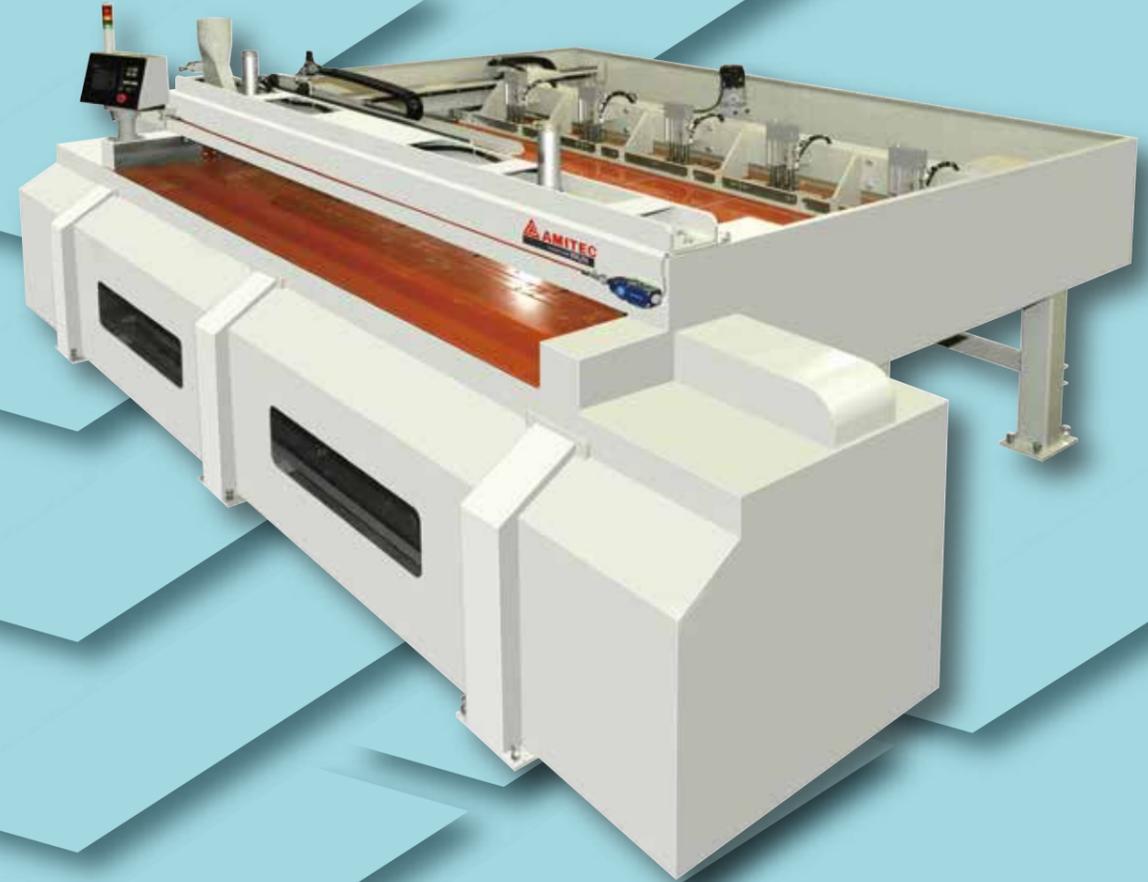


図: RRJN210



アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ
 本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
 PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
 小牧工場PHONE 0568-41-1860
 元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
 大阪営業所 PHONE 0729-37-3931 FAX 0729-37-3934
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.11



AMITEC

<http://www.amitec.co.jp>



愛知ブランド
認定企業