

ランニングソー RCVシリーズ

パソコン制御歩留り優先最適化切断ソフト ACOS(アコス)：オプション

- 最大切断加工厚:100mm
お客様の用途に応じたオプションを選択頂けます
- 自動給油装置標準装備。

■特長

■簡単な機械操作

カラーグラフィックコントロールパネルにより、機械操作は誰でも簡単に操作できます。

- ・機械操作は切断パターンを選択し、スタートボタンを押すだけで自動的に切断します。
- ・自動切断”は1枚当たりの切断寸法を入力するだけ、わずらわしい材料取り寸法の計算は必要ありません。
- ・画面表示にて機能診断ができ、メンテナンスが容易です。
- ・半自動運転中に次の加工寸法を入力できます。(パソコン仕様は、標準仕様で可能) H30.3新機能追加

■高能率、高効率

- ・鋸移動はワーク幅を自動的に検知し、効率のよい移動量で切断します。

- ・ワークチャッキングは上下爪式ロックタイプのため、重ね切りが可能です。また、残寸“0”まで切断可能で最後までムダの無い加工ができます。
- ・分割式材料押え装置を前後に配置。端切り時の集塵効率が非常に優れています。
- ・罫引き鋸標準装備。

■優れた精度、能力、耐久性

- ・定規送りは2本のラック&ピニオンを使用。コンピュータ制御で累積誤差の無い高精度な切断ができます。

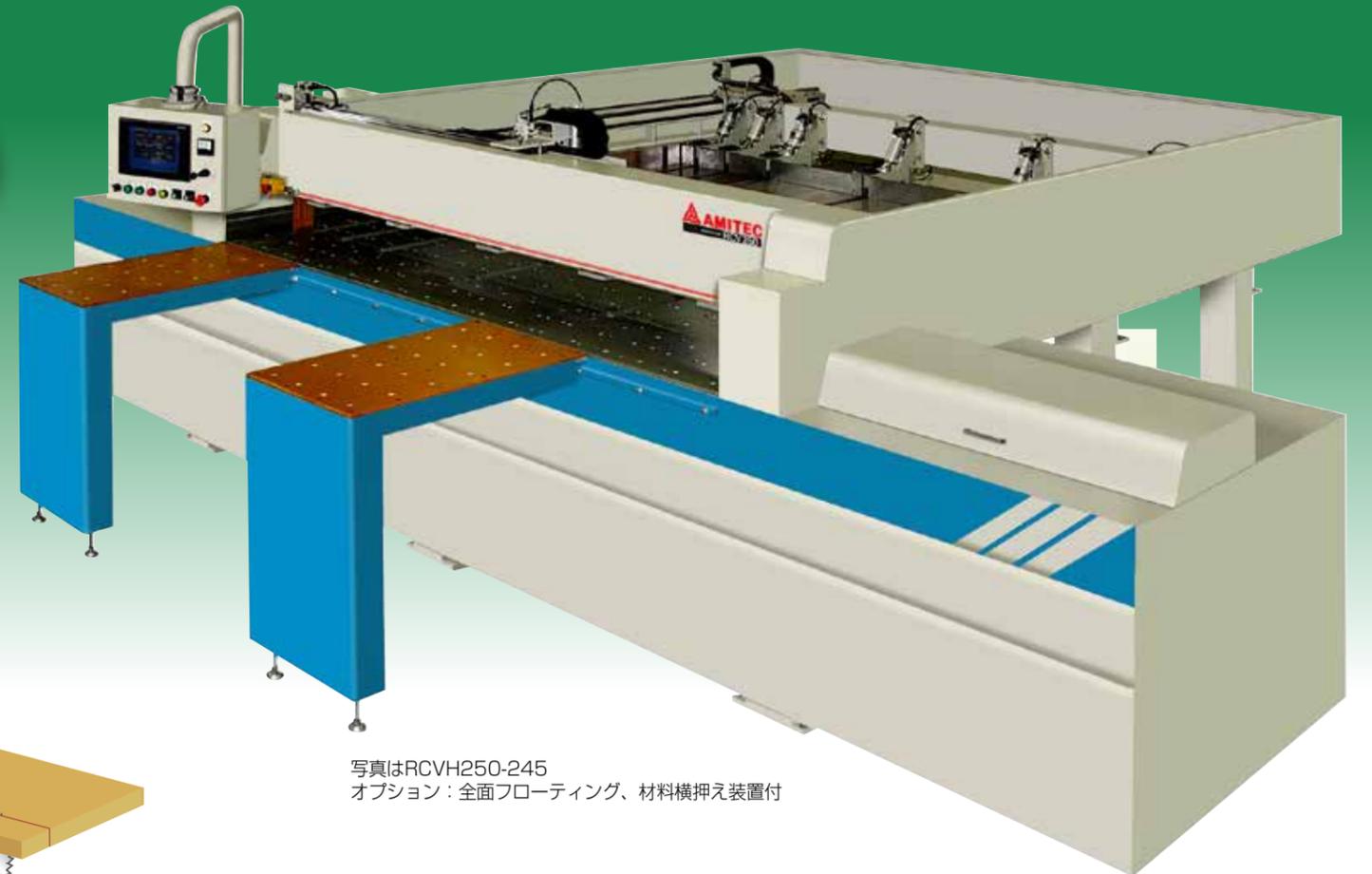
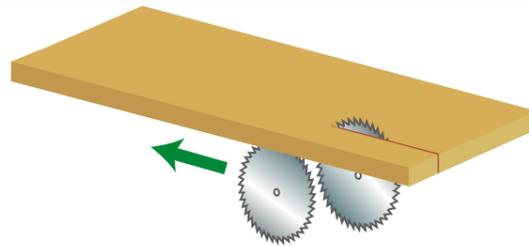
・自動給油装置付

■主な安全装置

- ワイヤーロープ式全停止スイッチ、カバーオープン時に作動しない安全リミットなど。

高剛性

高精度



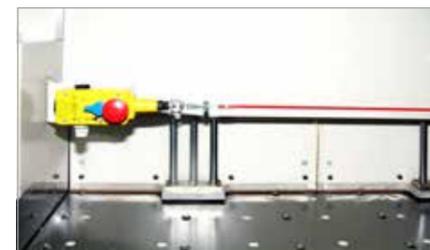
写真はRCVH250-245
オプション：全面フローティング、材料横押え装置付



カラーグラフィックコントロールパネル



分割式材料押え装置



ワイヤーロープ式全停止スイッチ



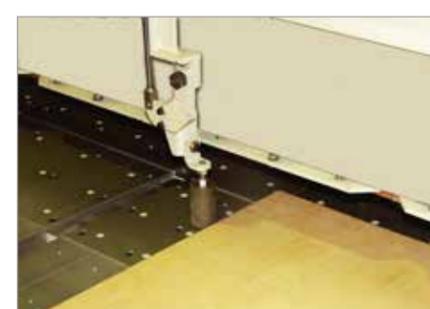
定規送りラック&ピニオン



鋸道安全カバー(オプション)



上下爪式ワークチャッキング
(爪継ぎ：オプション)



手動材料横押え装置(オプション)



固定集塵ボックス

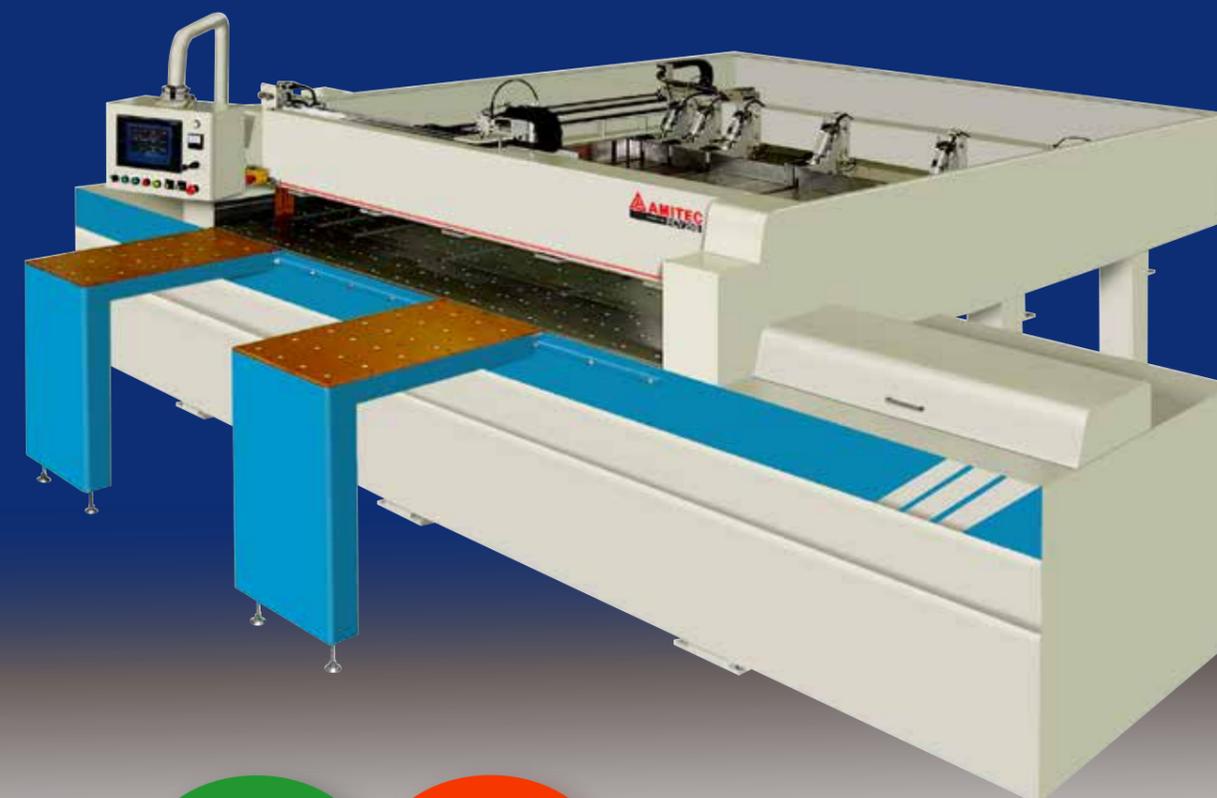
ランニングソー

RUNNING SAW

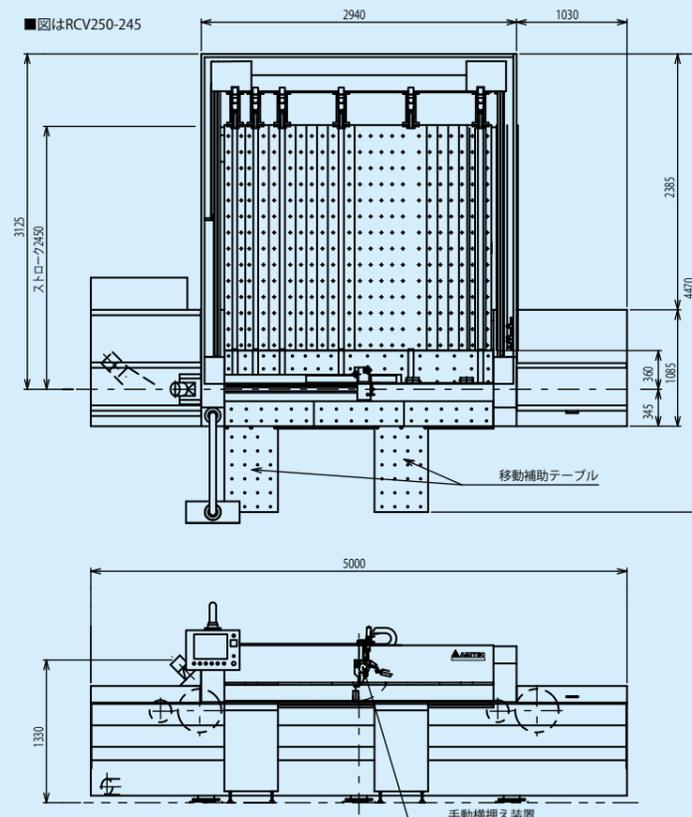
RCVシリーズ

- 最大切断加工厚100mm
お客様の用途に応じたオプションを選択頂けます。
- 自動給油装置標準装備

パソコン制御歩留り優先最適化切断ソフトACOS(アコス) <オプション>



高剛性 高精度



- 標準
 - ・ 定規送りラック&ピニオン使用
 - ・ 定規送りサーボモータ2軸使用
 - ・ ケビキ鋸装備
 - ・ 分割板押え装置装備
 - ・ 上下爪チャッキング装置装備
 - ・ 固定集塵ボックス
 - ・ 自動給油装置付
 - ・ ロープスイッチ、安全リミット装備
- オプション
 - ・ パソコン制御歩留り優先最適化ソフト(ACOS)
 - ・ レーザーマーキング
 - ・ 切断送りサーボモータ仕様
 - ・ エアフローティング装置
 - ・ 補助テーブル・材料横押え装置(後側のみ)
 - ・ 材料チャッキング爪継ぎ・鋸高さ設定装置
 - ・ ポストフォーム切断仕様
 - ・ 溝加工仕様
 - ・ 鋸道2重安全カバー
 - ・ 野引軸鋸左右自動調整機構
- 特別オプション
 - ・ 定規送りボールネジ仕様

仕様	RCVシリーズ
切断厚	100mm
間口(鋸移動量)	2500mm, 3100mm, 4300mm
奥行(定規移動量)	1250mm, 1850mm, 2450mm, 3100mm
主軸丸鋸径x回転数	φ405mm, 60Hz:3700rpm, 50Hz:3100rpm
野引丸鋸径x回転数	φ205mm, 60Hz:4000rpm, 50Hz:3300rpm
主軸鋸モータ※1	5.5kW, 7.5kW, 11kW, 15kWから選択
野引軸鋸モータ	1.5kW 2P
切断送りモータ	0.75kW (インバータ)
定規移動モータ	0.75kW ACサーボx2 ※1
切断送りスピード	Max 40 m/min (戻りMax.40m/min)
定規送りスピード	Max 25 m/min (戻りMax.50m/min) ※2
作業面高さ(敷板含む)※1	950mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	4470x5000x1867mm (RCV250-245)
機械重量	機械仕様により異なります
必要コンプレッサー	400L/min以上
必要集塵ファン	75m³/min以上(φ147x2)

※1：間口1500mm以下は、定規移動モータは一軸。※2：間口1500mm以下は、戻りMax.25m/min
●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
小牧工場PHONE 0568-41-1860
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.11

