

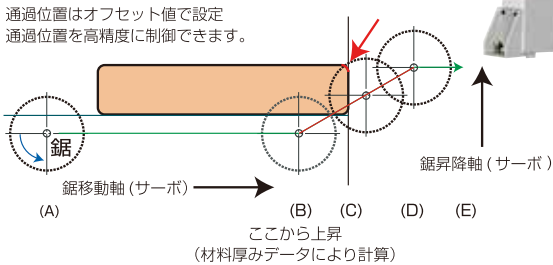
縦型 レングスランニングソー

ポストフォーム仕様のため「カケ」のない綺麗な切断ができます。

ポストフォーム位置はACサーボにて制御しますので正確です。
R材のポストフォーム切断位置設定は操作パネルにて簡単に行えます。



ポストフォーム動作 野引鋸の動き
1. (A)点より鋸移動スタート
2. (B)点に達したら鋸上昇
3. 設定した(C)点の位置(赤矢印)を正確に通過
4. (D)点で昇降停止
5. (E)点で鋸移動停止



PPK180-240



PPK120-290

材料チャッキング装置付

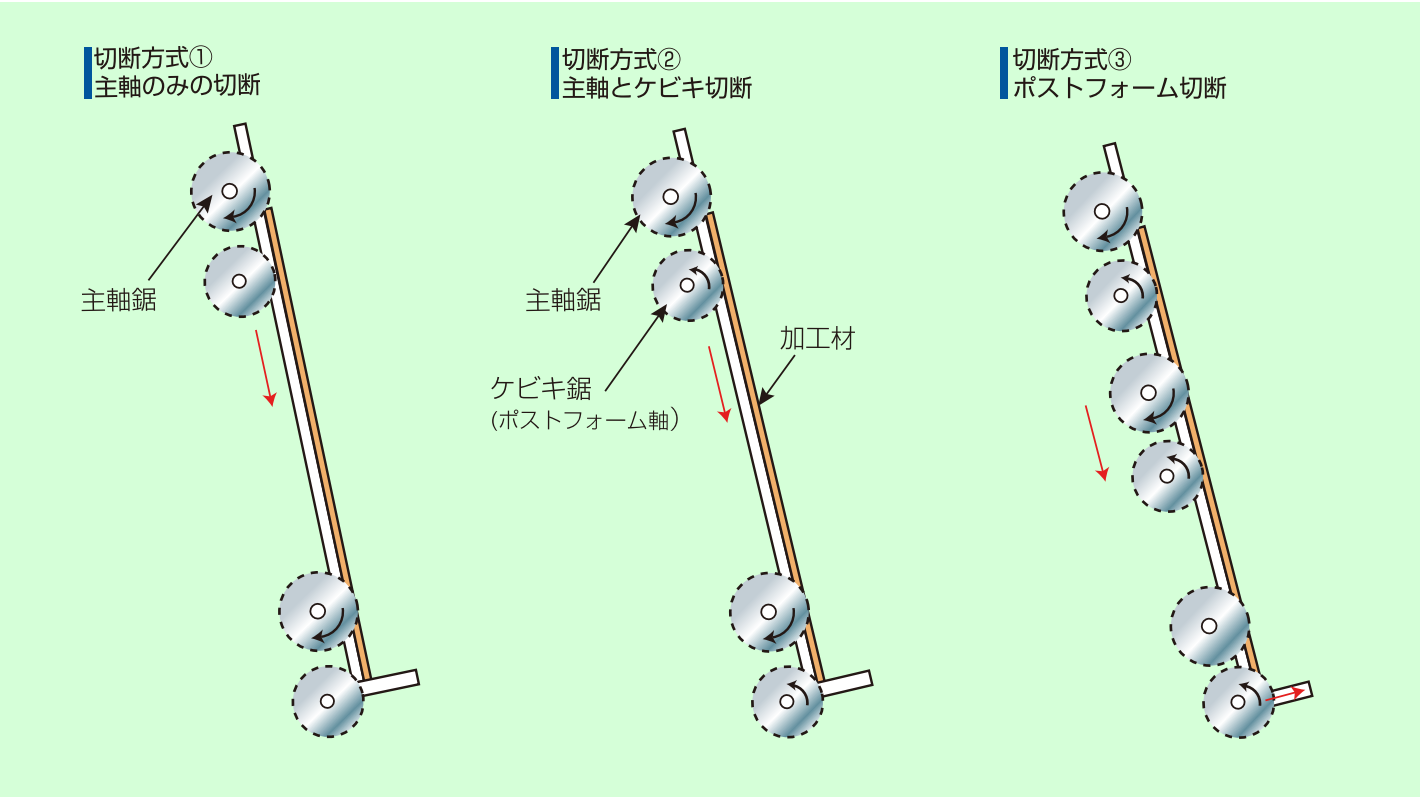


■特長

- ・メラミン、突板などを貼付けた物および塗装した加工材など、従来の切断では端面が欠け易い加工材を綺麗に切断。
- ・ポストフォーム仕様のため、通常のパネルソーおよびランニングソーでの切断時に発生し易い端面の欠けを防止し美しく切断できます。
- ・ポストフォーム軸を備えた2軸切断のため、切断時間が短く、能率的な切断作業が行えます。
- ・切断寸法を入力すれば自動的に定規の位置決めができるデジタル表示装置装備。

■加工用途

- ・システムキッチンの扉、家具の天板、側板、中板他およびMDF、パーティ等の基板の裏表にメラミン、紙を貼付けた物および塗装をした加工材で切断時に欠け易い部材等。



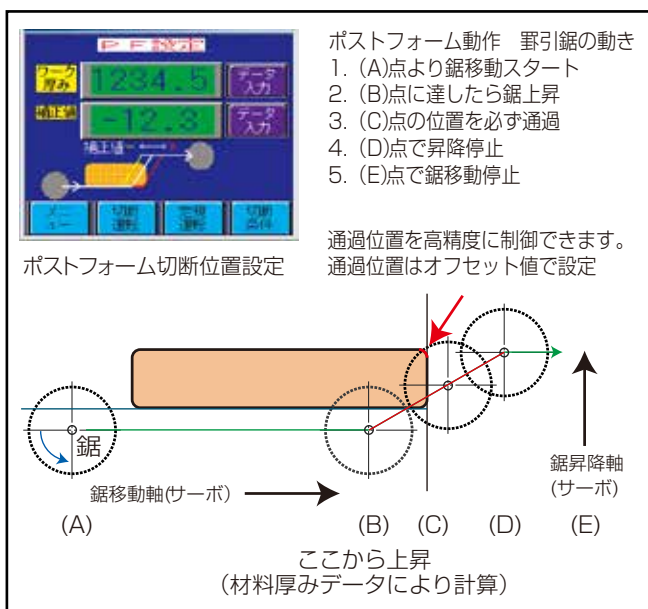
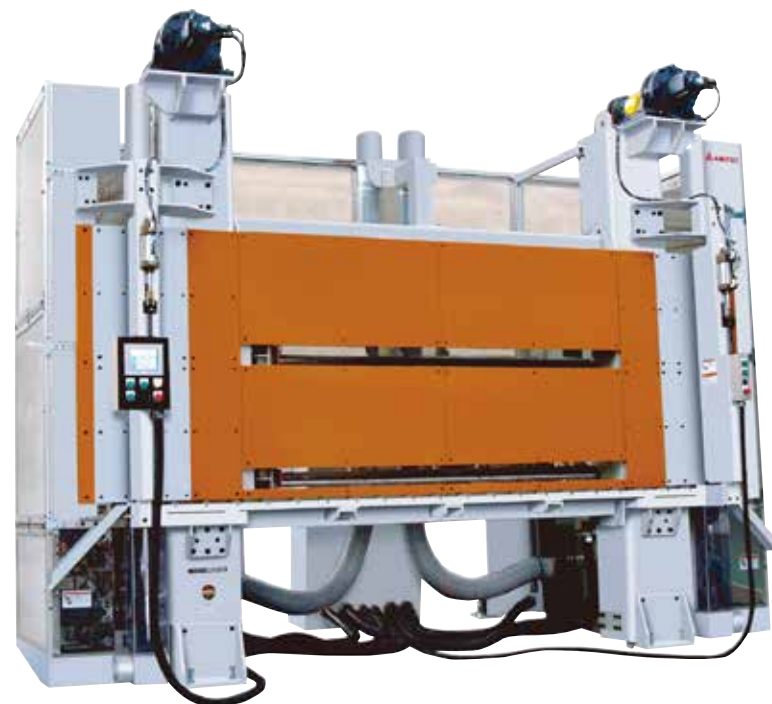
■仕様

	PPK180-240	PPK120-290
最大加工寸法（長x厚）	1820x55mm	1250x50mm
定規移動ストローク	2450mm	2850mm
主軸丸鋸径、回転数	φ305、4000rpm	φ355、4000rpm
野引丸鋸径、回転数	φ305、4000rpm	φ355、4000rpm
切断速度	Max. 20m/minインバータ可変速	Max. 20m/minサーボ
定規送り速度	Max.9m/min	Max. 20m/min
主軸鋸モータ	3.7kW2P	3.7kW2P
野引鋸モータ	1.5kW2P	2.2kW2P
鋸昇降モータ	1.5kW	1.5kWサーボ
定規移動モータ	0.4kW	0.75kWサーボ
野引移動モータ	—	0.75kWサーボ
作業面高さ	890mm	990mm
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	1635x4682x3813mm	1765x5710x3410mm
総重量	3500kg	5000kg
必要コンプレッサー	20L/min以上	20L/min以上
必要集塵容量	40m ³ /min以上	40m ³ /min以上
ホッパー口径	φ96、φ123各1	φ96、φ123各1

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際しご確認をお願いします。

PPKW120-270

ポストフォーム位置はACサーボにて制御しますので正確です。
R材のポストフォーム切断位置設定は操作パネルにて簡単に行えます。

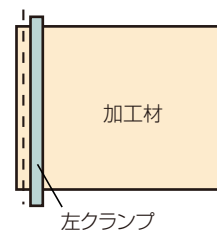


■特長

1. ポストフォーム切断ができます。ポストフォーム位置はACサーボにて制御しますので正確です。
2. R材のポストフォーム切断位置設定は操作パネルにて簡単に行えます。(材厚およびR位置の設定)
3. 材料の出入れは、機械中央で行いますので省スペースです。
4. 長さ決めの移動ストッパ付

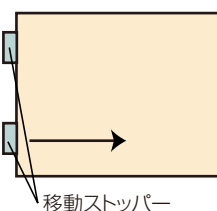
■切削工程

- ① 材料左側の耳取り切断 (手動操作)

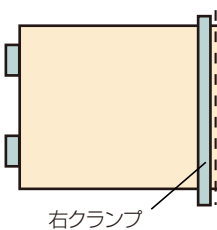


- ② 耳取り切断後、ストッパ待機位置右側まで材を移動させ、自動位置決めスタートボタンを押す。

- ③ 位置決めストッパが移動し、自動的に位置決めを行います。



- ④ 位置決め終了後、材料をストッパに押しつけながら右側クランプ、切断ボタンを押し切断を行います。



■仕様

■仕様	PPKW120-270
最大切断寸法 (厚x長)	50x1250mm
左右クランプの間隔 (間口)	3060mm
主丸鋸径x回転数	φ305mmx4000rpm
野引丸鋸径x回転数	φ305mmx4000rpm
主丸鋸モータ	2.2kW2Px2
野引丸鋸モータ	1.5kW2Px2
切断速度	Max.21m/min(可変速)
切断移動モータ	1.5kWx2
移動ストッパモータ	0.4kW ACサーボ
野引鋸移動モータ	0.75kWx2 ACサーボ
移動ストッパストローク	1900mm(2450~550mm)
作業面高さ	900mm
機械寸法 (タテxヨコxタカサ)	4000x1900x3300mm
機械本体重量	4500kg
必要コンプレッサ	20L/min以上
必要集塵ファン	90m³/min以上
集塵ホッパー口径	φ123x2, φ147x2

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

縦型

レングスランニングソー

PPK180-240, PPK120-290, PPKW120-270

ポストフォーム仕様のため
欠けのない綺麗な切断ができます。



アマテック株式会社

アマテック・イイダ・グループ
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 ☎467-8580
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
小牧工場PHONE 0568-41-1860
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.11



AMITEC
http://www.amitec.co.jp