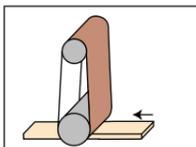


# NSXシリーズ ワイドベルトサンダー

NSX45 NSX65 NSX100 NSX130

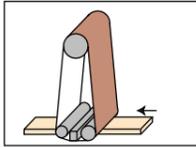


写真は分割自動パッドタイプ



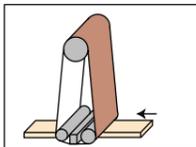
## D型

大径研削ロールによる精密厚み決め研削および重研削用。



## A型

前下研削ロールとエアークッションパッドによる木地研削研磨用。

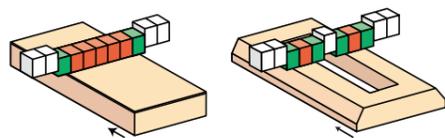


## AV型

前下研削ロールとエアークッションパッドによる木地研削研磨および塗装研磨用。

コンピュータ制御の分割自動パッドが、前後はもちろん左右の端ダレまで防止します。

●コンピュータ制御の分割自動パッドシステム（AVJタイプ）  
コンピュータ制御の分割自動パッドにより、複雑な形状の加工面でも「前後左右の端ダレ」のない均一なサンディングができます。また、送材速度を変更した場合でも自動パッドの昇降は同調します。サンディングの状態が一目でわかる表示ランプ付。



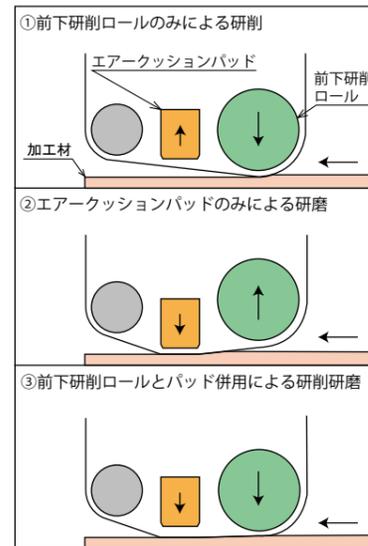
分割自動パッドの作動システム  
圧力高 ■ 圧力低 ■

# 実績が証明する確かな性能

●研削力のあるD型ヘッド。D型ヘッドは大径研削ロールヘッドで、厚み規正用から重研削用まで用途に合わせて4種類から選択できます。①平鉄ロール ②平ゴムロール（重研削用）③スパイラル溝付鉄ロール（精密厚み規正用）④スパイラル溝付ゴムロール。



●仕上研磨から重研削まで用途が広いA型、AV型ヘッド。エアークッションパッドと前下研削ロール機構を装備。本機構は①前下研削ロールによる研削加工②エアークッションパッドによる研磨加工③前下研削ロールとエアークッションパッド併用の研削研磨加工の3種類の加工ができます。（研削ロールはD型ヘッド同様4種類から選択できます）



●操作パネルはタッチパネル採用。加工厚の設定はタッチパネルにて寸法を入力すればワンタッチにて位置決めができます。テーブル位置は加工中でも確認できます。その他の設定もタッチパネルにて変更、確認できます。別注：自動パッドの位置調整もタッチパネルにて設定できます。

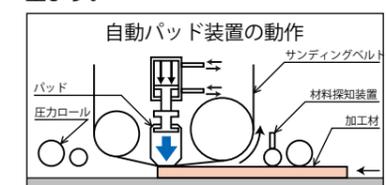
●塗装面研磨に最適！エアークッションパッド。加工面に対して均一な一定の圧力で踏圧しますので、加工材が大幅小幅でも、ソリ、ヒズミ、ネジレなどがあっても凹凸に沿って均一にサンディングできます。用途は一般合板、小幅大幅の角材などはもちろん突板貼り合板、塗装面、フラッシュ物、枠物においても均一に仕上げます。特に塗装面研磨には最適です。

●サンディングベルト自動ブレーキ装置。下記の場合に、自動的にサンディングベルトの走行を停止させます。①サンディングベルト異常片寄せ時②サンディングベルト破損時③エア圧力低下時④停電時。

●作業時の安全性を考慮した設計。サンディングヘッド部をドア式カバーで覆い作業時の安全性、騒音低減、集塵効率の向上を計りました。

●サンディングベルトの着脱、張りが簡単な特殊エアテンション装置。サンディングベルトは切替スイッチで簡単に張れます。また、テンション圧力も調整弁によって自由に調整できます。オプション

●加工材の前後の“端ダレ”を防ぐ自動パッド装置。0.2～0.3mm厚の薄い突板を接着貼りした化粧合板の表面研磨も前後の“端ダレ”を防ぎ均一に仕上げます。



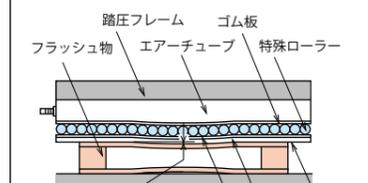
●サンディングモータ容量の選択。サンディングベルト用モータは仕上研磨専用で使用される場合は小容量のモータを選択でき、また重研削まで使用される場合は大容量のモータを別注で取付けできます。

●その他の装置。テーブル自動昇降装置(NSX-45,65)。加工物ブラッシング装置（タンピコブラシまたは羽布ブラシ）。

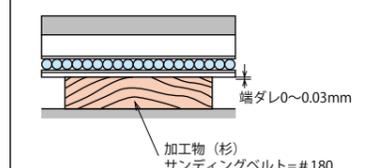
●サンディングロールの高さ調整がラチェットハンドルにて簡単にできるサンディングロールラチェット偏芯装置付

## ソリ、ヒズミのある加工面でも美しく仕上げる独自のエアークッションパッド

エアークッションパッドは加工面に対して、均一に一定の圧力で踏圧しますので、加工物にソリ、ヒズミ、ネジレなどがあっても均一な踏圧でサンディングできます。加工用途は、一般合板、小幅大幅の角材、突板貼り合板、フラッシュ物、枠物、塗装表面等均一な仕上研磨が行えます。特に、塗装面研磨には最適です。



加工物に対する最高可能  
不同差3.0mmまで



■加工見本をお送り下さいませんが、アミテックの技術スタッフが加工見本を弊社展示場にて実際に機械に通し、その加工状態をご覧いただきながら、テストデータをもとに貴社の作業内容に最も適した機械をご推薦申し上げます。また、ご都合により弊社までお越し頂けない方は、加工見本をお送り下されば、当社にて綿密なテストデータを作成し、その結果をご報告申し上げます。

WIDE BELT SANDER

# ワイドベルトサンダー

## WIDE BELT SANDER

# NSX

NSX45 NSX65 NSX100 NSX130

標準仕様	Standard	NSX45	NSX65
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size (W×T)	450×150mm	650×150mm
最小加工長さ	Min. workable length	470mm (D=270mm)	470mm (D=270mm)
サンディング速度	Sanding belt speed	A=22m/sec, AV=3~22m/sec D=25m/sec	A=22m/sec, AV=3~22m/sec D=25m/sec
送材速度	Variable feeding speed	8~32m/min インバータ可変速	8~32m/min インバータ可変速
サンディングモータ 第1 第2	Motor for sanding belt	15kW (A=4P, AV=4Pインバータ可変速) D=2.2kW4P	22kW (A=4P, AV=4Pインバータ可変速) D=30kW4P
送材モータ	Motor for feeding	1.5kW4P (D=2.2kW4P)	1.5kW4P (D=3.7kW4P)
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt (W×In-length)	510×2500mm	710×2500mm
最大作業面高さ(敷板含む)	Max. operation height	980mm	980mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size (L×W×H)	1670×(A, AV=1894)×2296mm D=1726×2049×2396mm	1670×(A, AV=2049)×2296mm D=1726×2334×2396mm
総重量	Net weight	2600kg	3100kg
必要コンプレッサー 操作用 [エアホース] クリーニング用:別注	Required For operation compressor For cleaning (Option)	200L/min以上 [PT1/4] ※ 1200L/min 以上 [PT1/2]	200L/min以上 [PT1/4] ※ 1500L/min 以上 [PT1/2]
必要標準 集塵ファン ブラッシング用:別注 [ホッパー] 共用の場合	Required Standard dust-fan For brushing (Option) In both cases	40m³/min以上 [φ147×1, φ123×1] 20m³/min以上 [φ123×1] 60m³/min以上	50m³/min以上 [φ147×1, φ123×1] 20m³/min以上 [φ123×1] 75m³/min以上
別注: 自動昇降モータ クリーニングモータ ブラッシングモータ	Option: Motor for auto table up & down Motor for cleaning Motor for brushing	0.4kW6P 0.1W4P 0.4kW6P	0.4kW6P 0.1W4P 0.4kW6P

標準仕様	Standard	NSX100	NSX130
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size (W×T)	1000×150mm	1300×150mm
最小加工長さ	Min. workable length	470mm (D=270mm)	470mm (D=270mm)
サンディング速度	Sanding belt speed	A=22m/sec, AV=3~22m/sec D=25m/sec	A=22m/sec, AV=3~22m/sec D=25m/sec
送材速度	Variable feeding speed	8~32m/min インバータ可変速	8~32m/min インバータ可変速
サンディングモータ 第1 第2	Motor for sanding belt	30kW (A=4P, AV=4Pインバータ可変速) D=55kW4P	37kW (A=4P, AV=4Pインバータ可変速) D=55kW4P
送材モータ	Motor for feeding	2.2kW4P (D=5.5kW4P)	2.2kW4P (D=5.5kW4P)
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	Size of sanding belt (W×In-length)	1060×2515mm	1350×2515mm
最大作業面高さ(敷板含む)	Max. operation height	980mm	980mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size (L×W×H)	1895×A, AV=2334×2540mm D=1950×2626×2640mm	1985×A, AV=2723×2540mm D=1950×2926×2640mm
総重量	Net weight	3800kg	4800kg
必要コンプレッサー 操作用 [エアホース] クリーニング用:別注	Required For operation compressor For cleaning (Option)	200L/min以上 [PT1/2]※ 2400L/min 以上[PT1/2]	200L/min以上 [PT1/2]※ 3000L/min 以上[PT1/2]
必要標準 集塵ファン ブラッシング用:別注 [ホッパー] 共用の場合	Required Standard dust-fan For brushing (Option) In both cases	75m³/min以上[φ197×1, φ173×1] 30m³/min以上 [φ173×1] 100m³/min以上	100m³/min以上[φ244×1, φ197×1] 40m³/min以上[φ197×1] 150m³/min以上
別注: 自動昇降モータ クリーニングモータ ブラッシングモータ	Option: Motor for auto table up & down Motor for cleaning Motor for brushing	0.4kW6P 0.1W4P 0.75kW6P	0.4kW6P 0.1W4P 0.75kW6P

※エア容量は間欠仕様  
●本仕様は機械改良に伴い変わる場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いいたします。



**アミテック株式会社**  
アミテック、イイダ・グループ  
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
小牧工場PHONE 0568-41-1860  
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001  
認定取得企業



**AMITEC Corporation**  
31-25 Uchihama-cho Mizuho-ku Nagoya 467-8580 Japan  
Phone 052-822-7161 Fax 81-52-821-8845  
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

**AMITEC**  
http://www.amitec.co.jp