



愛知ブランド  
認定企業

# クロスベルト サンダー

Model CS61S CS61W

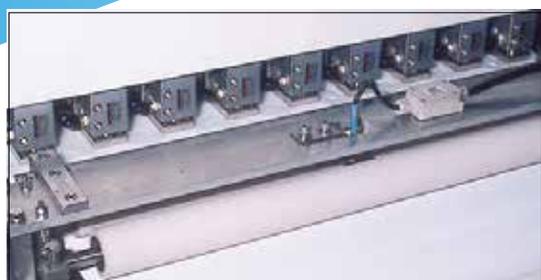
CROSS BELT SANDER



穴回りの「研磨ダレ」を押えフラットな研磨ができます。  
IVH基板等の樹脂研磨に最適。

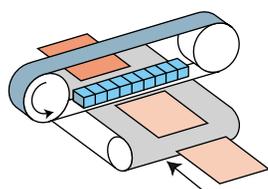
# クロスベルトサンダー

穴回りの「研磨ダレ」を押えフラットな研磨ができます。  
IVH基板等の樹脂研磨に最適。

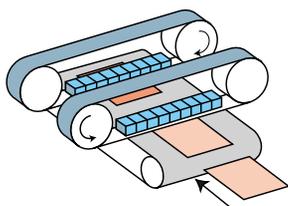


## ■特長

1. 研磨ベルト回転方向と加工材送り方向を直角に配置することにより、研磨ベルト全面が有効に使用できます。CS61Wは第1ヘッド、第2ヘッドの研磨ベルトの回転方向を逆方向に変えたことにより、加工材の左右が均一に研磨できます。
2. プラテン方式（平面板）の研磨の採用により穴部の「研磨ダレ」を押さえフラットな研磨ができます。
3. 研磨工具にベルトを採用することにより、研磨力が大きくIVH等の樹脂研磨が可能です。
4. 研磨ベルト周速の変更により、加工目的に合せた最適な研磨加工ができます。
5. 特殊セクショナルパッドおよび自動調圧方式により、加工材への研磨圧力が均一となります。



CS61S  
1ヘッドタイプ



CS61W  
2ヘッドタイプ

## ■標準仕様

	CS61S	CS61W
加工材厚	0.2~5mm	0.2~5mm
加工材幅	250~610mm	250~610mm
加工材長さ	240~610mm	240~610mm
研磨速度	400~1200m/min	400~1200m/min
送材速度	0.5~2.0m/min	0.5~2.0m/min
研磨モータ	3.7kW	7.5kW6Px2
送材モータ	0.2kW	0.2kW
ヘッド昇降モータ	0.2kW	0.2kWx2
研削ベルト寸法	125x3800mm	125x3800mmx2
作業面高さ	F.L+1000mm	F.L+850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	1180x1925x1744mm	2355x2650x1796mm
総重量	900kg	2500kg

●掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

## アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ  
本社/名古屋瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580  
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845  
小牧工場PHONE 0568-41-1860  
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079  
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934  
<http://www.amitec.co.jp> E-mail: [info@amitec.co.jp](mailto:info@amitec.co.jp)

ISO9001  
認定取得企業



2022.3

