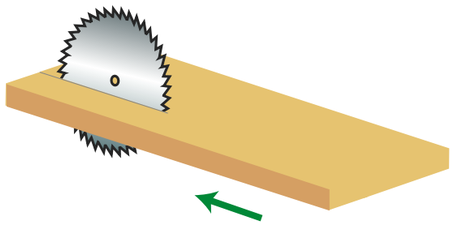
操作性+安全性+ハイパワー余裕の切断加工。

直線精度と安全性の調和で、木取り加工をスピードアップ

STRAIGHT LINE RIP SAW

RB25Ⅲ

最大加工厚65mm



STRAIGHT LINE RIP SAW

NRG30

最大加工厚85mm

オプション：フートスイッチ式自動厚み設定装置

オプション：手動幅決めデジタル表示装置

フートスイッチ

STRAIGHT LINE RIP SAW

NRG35

最大加工厚125mm(4寸柱OK)
背割り加工もできます。

フートスイッチ式自動厚み設定装置

オプション：自動幅決めデジタル表示装置

フートスイッチ

■特長

1.操作性を重視した安全設計。
JIS安全構造規格に基づいた、2重安全構造の材料の跳ね返り防止装置を装備。安全性と使い易さに重点をおいた安全設計です。

2.安定した直線精度
キャタピラは強靱な鋳鉄を使用。強度、耐磨耗性は抜群です。また、ダブル山形案内レールを採用しており、長期間高精度を維持します。

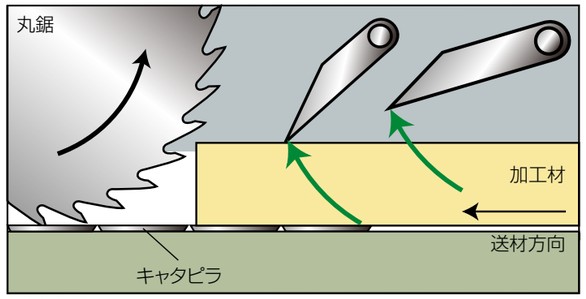
3.カットマークは殆どありません。
高精度な鋸軸ユニットを採用。鋸振れによる"カットマーク"を防止し、美しい切断面に切断します。

4.簡単なメンテナンス。
自動給油装置付のため、自動的に主要部分に給油しますので、メンテナンスは簡単です。

5.低騒音で送材します。
高速送材時の騒音、振動は従来機に比べ大幅に減少しました。

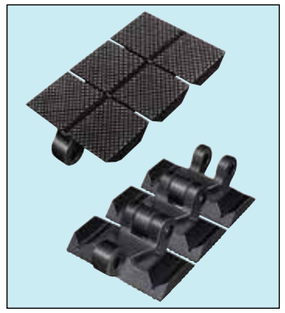
6.送材速度は無段変速機により任意に設定できます。

7.フートスイッチ式自動厚み設定装置。
フートスイッチにより、厚み決めおよび圧力設定を自動設定でき効率良く作業できます。
(NRG35、NRG45Sは標準、NRG30はオプション)



2重安全装置

側面安全カバー



鋳鉄製キャタピラ

自動給油装置

■標準仕様	■SPECIFICATIONS		RB25Ⅲ	NRG30	NRG35
丸鋸最大直径	Diameter of Disc saw (Max.)		φ255mm	φ305mm	φ355mm
最大加工厚	Max. workable thickness		65mm	85mm	125mm
最小加工長さ	Min. workable length		450mm	500mm	550mm
鋸刃からコラム内側までの距離	Distance between Saw and Column		380mm	480mm	480mm
テーブル寸法(タテxヨコ)	Table size (L x W)		1340x740mm	1490x860mm	1565x1020mm
作業面高さ	Working height		700mm	800mm	800mm
鋸軸回転数	Saw speed (rpm)	50Hz	4500rpm	4160rpm	3000rpm
		60Hz	5300rpm	5000rpm	3600rpm
送材速度	Feeding speed	50Hz	10~20m/min	5.7~27m/min	5.7~27m/min
		60Hz	12~24m/min	インバータ可変速	インバータ可変速
モータ　鋸軸	Motor:	for Disc saw	3.7kW4P	7.5kW4P	11kW4P
送材		for Feeding	0.75kW4P	0.75kW4P	1.5kW4P
自動昇降		for Table lifting	ー	0.1kW4P(オプション)	0.1kW4P
幅決め用(別注)		for Width sizing (OP)	ー	0.2kW4P(オプション)	0.2kW4P
機械寸法(タテxヨコxタカサ)	Machine size (L X W x T)		1690x1005x1340mm	1800x1140x1485mm	1875x1443x1691mm
機械重量	Machine weight		750kg	830kg	950kg
ホッパー口径	Hopper size		φ97mm	φ97mm	φ97mm

掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入際確認をお願いします。

短尺材の切断加工

STRAIGHT LINE RIP SAW

NRG45S

最大加工厚150mm
限界加工長さ250mm
フートスイッチ式自動厚み設定装置付

フートスイッチ

■特長

1. JIS安全構造規格に基づいた材料の跳ね返り防止2重安全装置を装備。安全性と使いやすさに重点をおいた安全設計です。
2. キャタピラには強靱な鋳鉄を使用、強度、耐摩耗性は抜群です。また、焼入処理したダブル山型案内レールを採用。長期間安定した直線精度を維持します。
3. 高精度な鋸軸ユニットを採用"カットマーク"はほとんどありません。
4. 自動給油装置により主要各部に自動給油しますので、保守に手間はかかりません。
5. 高速送材時の騒音、振動は従来機と比べ大幅に減少しました。
6. 送材装置にギヤードモータ、インバータを採用。
7. 加工厚デジタル表示装置付
8. 厚み及び圧力の設定はフートスイッチ式厚み設定装置により簡単に行えます。

■仕様	■SPECIFICATIONS	
丸鋸最大直径	Diameter of Disc saw (Max.)	φ455mm
最大加工厚	Max. workable thickness	150mm
最小加工長さ	Min. workable length	250mm
鋸刃からコラム内側までの距離	Distance between Saw and Column	620mm
テーブル寸法(タテxヨコ)	Table size (L x W)	1940x1240mm
作業面高さ	Working height	800mm
鋸軸回転数	Saw speed (rpm)	50Hz:2600rpm 60Hz:3150rpm
送材速度(インバータ可変速)	Feeding speed	5~25m/min
モータ　鋸軸 送材 自動昇降	Motor: for Disc saw for Feeding for Table lifting	18.5kW4P 1.5kW 0.1kW
機械寸法 (タテxヨコxタカサ)	Machine size (L X W x T)	2290x1630x1745mm
機械重量	Machine weight	1200kg
ホッパー口径	Hopper size	φ122mm

掲載の仕様は機械改良に伴い変更する場合がありますので、ご購入際確認をお願いします。

アミテック株式会社
アミテック、イイダ・グループ
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
小牧工場PHONE 0568-41-1860
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業

AMITEC

2020.2

STRAIGHT LINE RIP-SAW

ストレートラインリップソー

愛知ブランド
認定企業

STRAIGHT LINE RIP-SAW

リップソー総合

RB25Ⅲ　NRG30　NRG35　NRG45S

AMITEC
http://www.amitec.co.jp