

バーチカルミーリングマシン



VERTICAL MILLING MACHINE

PV, PVA, PVW

PV50C PV35CA PV70CA PV100CA PV130CA
PVA130CA PVW70CA

低騒音。カケが少なく、逆目を止める。
性能が頼もしい、バーチカル。



標準仕様	Standard	PV50C	PV35CA
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size	500×200mm	350×200mm
ロール間ピッチ	Space between rollers	465mm	465mm
切削方式	Cutting way:Vertical milling cutter	バーチカル回転カッター方式	バーチカル回転カッター方式(内々回転)
送材速度	Feeding speed	50Hz=5.5~22.5m/min, 60Hz=7~27m/min	50Hz=6.7~23.3m/min, 60Hz=8~28m/min
主軸	For main spindle	7.5kW4P(別注11kW4P)	5.5kW4P×2
モータ送材	Motor For feeding	0.75kW4P	1.5kW4P
自動昇降	For auto table up and down	0.2kW4P	0.2kW4P
主軸回転数	Spindle revolution	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm
カッター寸法(外径×穴径)	Size of vertical cutter(Dia×Bore)	φ180×φ25.4mm×3枚	φ180×φ25.4mm×2枚
作業面高さ(敷板含む)	Operation height	780mm	880mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size(L×W×H)	1139×1395×1495mm	1215×1645×1320mm
総重量	Net weight	920kg	1100kg
ホッパー口径	Connecting-dia.of hopper	φ148×1	φ123×1
必要集塵ファン	Required dust-fan	30m³/min以上	20m³/min以上
標準仕様	Standard	PV70CA	PV100CA
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size	700×200mm	1050×200mm
ロール間ピッチ	Space between rollers	465mm	465mm
切削方式	Cutting way:Vertical milling cutter	バーチカル回転カッター方式(内々回転)	バーチカル回転カッター方式(内々回転)
送材速度	Feeding speed	50Hz=6~20m/min, 60Hz=7~24m/min	50Hz=4~11m/min, 60Hz=4.5~14m/min
主軸	For main spindle	7.5kW4P×2	22kW2P×2
モータ送材	Motor For feeding	1.5kW4P	3.7kW4P
自動昇降	For auto table up and down	0.4kW4P	1.5kW4P
主軸回転数	Spindle revolution	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm
カッター寸法(外径×穴径)	Size of vertical cutter(Dia×Bore)	φ180×φ25.4mm×4枚	φ180×φ25.4mm×6枚
作業面高さ(敷板含む)	Operation height	830mm	930mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size(L×W×H)	1225×2050×1630mm	2400×2600×1950mm
総重量	Net weight	1700kg	3000kg
ホッパー口径	Connecting-dia.of hopper	φ173×1, φ72×1	φ244×1, φ96×1
必要集塵ファン	Required dust-fan	50m³/min以上	75m³/min以上
標準仕様	Standard	PV130CA	PVA130CA
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size	1350×200mm	1350×200mm
ロール間ピッチ	Space between rollers	465mm	520mm
切削方式	Cutting way:Vertical milling cutter	バーチカル回転カッター方式(内々回転)	バーチカル回転カッター方式(内々回転)
送材速度	Feeding speed	50Hz=4~11m/min, 60Hz=4.5~14m/min	5.2~31m/min
主軸	For main spindle	22kW2P×2	22kW2P×4
モータ送材	Motor For feeding	3.7kW4P	3.7kW4P (インバータ可変速)
自動昇降	For auto table up and down	1.5kW4P	1.5kW4P
ブラッシング	For brushing	—	0.4kW4P×2
主軸回転数	Spindle revolution	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm	50Hz=5200rpm, 60Hz=6300rpm
カッター寸法(外径×穴径)	Size of vertical cutter(Dia×Bore)	φ180×φ25.4mm×8枚	φ180×φ25.4mm×8枚
作業面高さ(敷板含む)	Operation height	930mm	930mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size(L×W×H)	2200×2975×1930mm	1880×2843×2500mm
総重量	Net weight	3500kg	5000kg
ホッパー口径	Connecting-dia.of hopper	φ173×3, φ123×1	φ173×5, φ123×1
必要集塵ファン	Required dust-fan	105m³/min以上	200m³/min以上
標準仕様	Standard	PVW-70CA(上下面式)	
最大加工寸法(幅×厚)	Max. workable size	700×15~150mm	
ロール間ピッチ	Space between rollers	465mm	
切削方式	Cutting way:Vertical milling cutter	バーチカル回転カッター方式(内々回転)	
送材速度	Feeding speed	50Hz=5.6~22m/min, 60Hz=6.6~26m/min	
下面主軸	For top spindle	7.5kW4P×2	
上面主軸	For bottom spindle	11kW4P×2	
モータ送材	Motor For feeding	3.7kW4P	
自動昇降	For auto table up and down	1.5kW4P	
主軸回転数	Spindle revolution	50Hz=5300rpm, 60Hz=6360rpm	
カッター寸法(外径×穴径)	Size of vertical cutter(Dia×Bore)	φ180×φ25.4mm×8枚	
作業面高さ(敷板含む)	Operation height	880mm	
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	Machine size(L×W×H)	3034×2050×1860mm	
総重量	Net weight	4000kg	
ホッパー口径	Connecting-dia.of hopper	φ173×2, φ72×1	
必要集塵ファン	Required dust-fan	80m³/min以上	

掲載の仕様並びに写真は機械改良に伴い改定する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

アマテック株式会社

アマテック、イイダ・グループ
本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
小牧工場PHONE 0568-41-1860
元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
E-mail: info@amitec.co.jp

AMITEC Corporation

31-25 Uchihama-cho Mizuho-ku Nagoya 467-8580 Japan
Phone 052-822-7161
Fax 81-52-821-8845
http://www.amitec.co.jp E-mail:info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.3 改訂



AMITEC
http://www.amitec.co.jp

低騒音の追求から生まれたバーチカル回転カッター方式。

●アミテック独自のバーチカル回転カッター方式。
騒音の低減を主体とし、従来のかんな胴式自動かんな盤の機構を一新したバーチカル回転カッター方式を採用。本方式の大きな特長は、空転時75dB(A)、切削時76~80dB(A)と低音で、切削時と空転時における騒音差が少なく、常に静かで快適な作業ができます。
●超硬材、樹脂を含んだ南洋材でも容易に切削できます。
切削用回転カッターは、超硬チップを使用。従来のかんな胴式では、特に難しかったコクタン、シタン、カリン等の超硬材、樹脂を含んだ南洋材、北洋材、針葉樹、樹脂など加工用途に合わせてカッターの型式を変えることにより、容易に美しい仕上肌に切削できます。また、接着する場合においても従来のかんな胴式などで加工したものよりも優れています。

●節まわりの「カケ」が少なく逆目が止まります。
バーチカル回転カッター方式は横切削のため、かんな胴式のような衝撃切削に見られる節まわりの「カケ」が少なく、逆目も止まります。
●カッターの交換、調整が簡単です。
刃物は回転カッターを使用していますので、交換および調整は、かんな胴式のような熟練を要することなく短時間で簡単に行えます。
●スムーズな送材が得られる特殊エンドレスベルト。
硬質で耐摩耗性に優れた特殊エンドレスベルトを使用していますので、送材効率は抜群です。
●強固なフレーム構造。
フレームは強固な構造になっておりますので、振動がなく常に安定した性能で使用いただけます。

●騒音比較表（当社比）

機種	空転時	切削時
バーチカルミーリングマシン	75dB	76~80dB
クロスカットソー	95	100
リップソー	81	96
ギャングリッパー	86	97
ダブルサイザー	86	96
自動一面かんな盤	86	96
面取り盤	88	95
ルーター	93	96
手押しかんな盤	87	96
ムラ取り2面	88	95

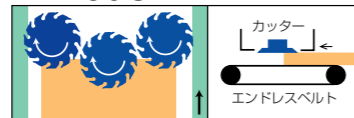


写真はスローアウェイ式カッター（チップの交換によりカッターの再研磨不要）



上面切削式

PV50C

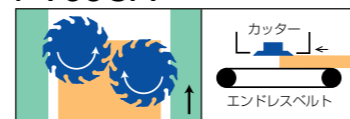


- 最大加工幅500mm。
- バーチカル回転カッター切削方式。
- 使用カッター枚数3枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。



上面切削式

PV35CA



- 最大加工幅350mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数2枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。



PV100CA

上面切削式

PV100CA



- 最大加工幅1050mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数6枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。

上面切削式

PV130CA

(写真は表紙に掲載)



- 最大加工幅1350mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数8枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。



重切削タイプ

上面切削式

PVA130CA



- 最大加工幅1350mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数8枚。(スローアウェイ式)
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。

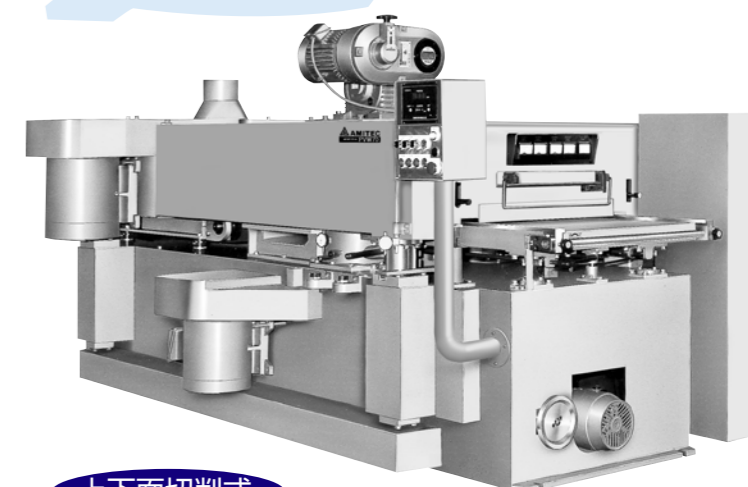


上面切削式

PV70CA

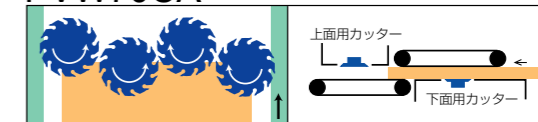


- 最大加工幅700mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数4枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。



上下面切削式

PVW70CA



- 最大加工幅700mm。
- 内々回転バーチカルカッター切削方式。
- 使用カッター枚数上下面合計8枚。
- ライン化に最適な定盤固定。
- 加工厚デジタル表示装置付。
- 自動昇降装置付。