

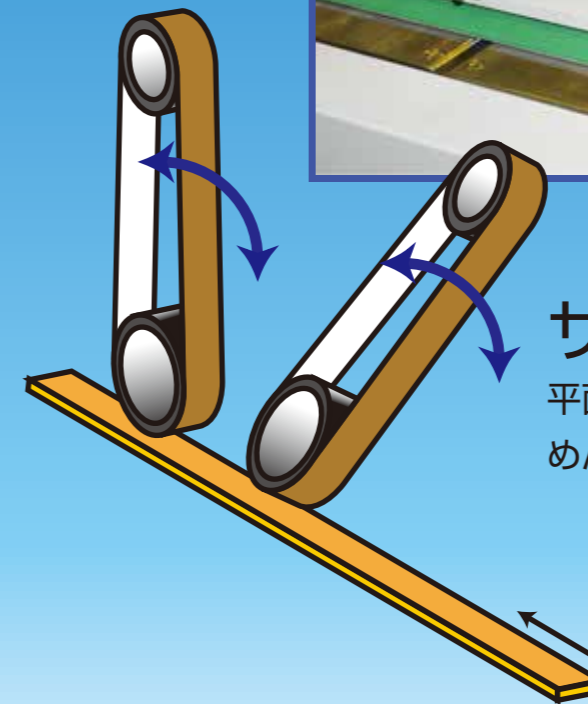


愛知ブランド
認定企業

コンビネーション サンダー

COMBINATION SANDER

2M30S2 3M45S3 3M15S3 2M30H2



サイド面をサンディング加工。

平面とR面の研磨が可能。R面研磨の場合、
めんどろな形の成形は必要ありません

標準仕様	2M30S2	3M45S3
最大加工寸法	50mm	50mm
材料通過可能寸法(厚×幅×最小長さ)	100×300×600mm	100×450×600mm
サンディングスピード	5~17m/sec	5~17m/sec
送材速度	8~40m/min	8~40m/min
サンディングモータ	0.4kW4P×2(インバータ付)	0.4kW4P×3(インバータ付)
送材モータ	0.75kW(インバータ付)	0.75kW(インバータ付)
サンディングヘッド傾斜角度	0~90°(定芯型)	0~90°(定芯型)
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	60×1300mm	60×1300mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	1740×1160×1630mm	1740×1310×1630mm
総重量	900kg	1500kg
必要コンプレッサー(クリーニング含む)	300L/min以上	1000L/min以上
必要集塵ファン[ホッパー口径]	20m³/min以上[φ73×2, φ58×2]	30m³/min以上[φ96×3]

標準仕様	3M15S3
最大加工寸法	70mm
材料通過可能寸法(厚×幅×最小長さ)	150×150×600mm
サンディングスピード	第1, 第2=2~15m/sec, 第3=15m/sec
送材速度	8~28m/min
サンディングモータ	第1, 第2=0.5kWx2, 第3=1.5kW(マグネットモータ)
送材モータ	0.2kWx4(インバータ)
サンディングヘッド傾斜角度	第1=+45~-45°(定芯型), 第2=0~90°(定芯型), 第3=固定
サンディングベルト寸法(幅×内周長)	第1, 第2=80x1300mm, 第3=180x1600mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	2090x1050x1820mm
総重量	1500kg
必要コンプレッサー(クリーニング含む)	600L/min以上
必要集塵ファン[ホッパー口径]	30m³/min以上[φ96x3]

標準仕様	2M30H2(ホイールタイプ)
最大加工寸法	150mm
材料通過可能寸法(厚×幅×最小長さ)	100×300×600mm
送材速度	8~40m/min
不織布ロールモータ	0.75kW4P×2(インバータ)
送材モータ	0.2kWx3(インバータ)
ホイールヘッド傾斜角度	0~90°(定芯型)
不織布ロール寸法(幅×外径)	150xφ300mm
作業面高さ(敷板含む)	850mm
機械寸法(タテ×ヨコ×タカサ)	1950x983x1475mm
総重量	900kg
必要コンプレッサー(クリーニング用)	600L/min以上
必要集塵ファン[ホッパー口径]	20m³/min以上[φ96x2]

●掲載の仕様は機械改良に変更する場合がありますので、ご購入に際し確認をお願いします。

アミテック株式会社

アミテック、イイダ・グループ
 本社/名古屋市瑞穂区内浜町31-25 〒467-8580
 PHONE 052-822-7161(代表) FAX 052-821-8845
 小牧工場PHONE 0568-41-1860
 元塩ショールーム PHONE 052-611-7079
 大阪営業所 PHONE 072-937-3931 FAX 072-937-3934
 http://www.amitec.co.jp E-mail: info@amitec.co.jp

ISO9001
認定取得企業



2021.8



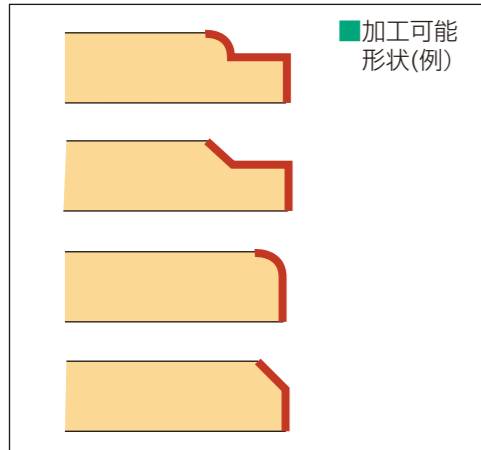
AMITEC
http://www.amitec.co.jp

COMBINATION SANDER

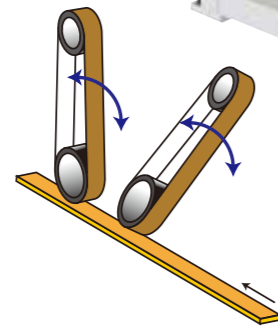
コンビネーションサンダー

サイド面をサンディング加工

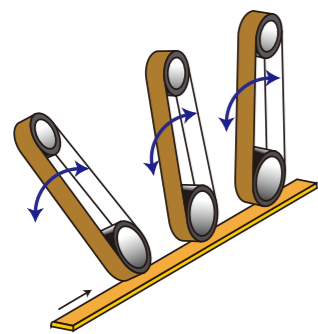
平面とR面の研磨が可能。R面研磨の場合、めんどうな形の成形は必要ありません。
用途/壁板、フローリング材、階段板、その他。



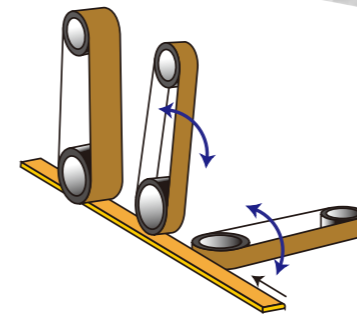
- 特長
1. 平面とR面の木材から塗装面の研磨仕上げができます。
 2. R面研磨においてプロフィールサンダーのような熟練を要する、形成形をする必要がなく、段取り時間を大幅に短縮。
 3. サンディングスピードはインバータにより無段に変速できますので、木材から塗装面研磨まで最適なサンディングスピードで加工できます。
 4. 送材速度は8~40m/minと従来機と比べ高速での送材が可能で、高能率な加工ができます。
 5. サンディングヘッドは傾斜角度が変更できます。(定芯型)
 6. ワーク及びサンディングベルトクリーニング装置付。



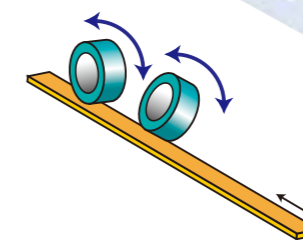
2M30S2
サンディングヘッド傾斜角度：第1, 第2=0~90°



3M45S3L
サンディングヘッド傾斜角度：第1, 第2=0~90°
別注:昇降ハンドルデジカウンター付、投入側に駆動ロール2本追加



3M15S3
サンディングヘッド傾斜角度：第1=+45~-45°, 第2=0~90°, 第3:固定
別注:昇降ハンドルデジカウンター付



2M30H2
ホイールタイプ
ホイールヘッド傾斜角度：第1, 第2=0~90°